

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO KONDIA B 1050**

**Marca:** KONDIA

**Modelo:** B-1050

**Año:** 2005

**Referencia:** ORL-1760

**Control:** FANUC 21i



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Dimensión de mesa de trabajo /** **1200x500 mm**

*Table size*

**Nº de canals en T /** **5**

*T-slot Number*

**Distancia entre canales /** **100 mm**

*T-slot dis*

**Ancho canal en T /** **18 mm**

*T-slot Wid*

**Altura de la mesa al suelo /** **885 mm**

*Height table*

**RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL**

**Curso longitudinal /** **1000 mm**  
*Longitudinal Travel*

**Curso transversal /** **500 mm**  
*Gross Travel*

**Curso vertical /** **610 mm**  
*Vertical Travel*

**Dimensiones husillo a**  
**bolas sobre X-Y-Z/** **40/40/40 mm**  
*Ballscrew Size (X, Y, Z)*

**Peso máximo recomendado**  
**sobre la mesa /** **450 Kg**  
*Máx. table load*



## AVANCES / FEEDRATES

**Avance rápido sobre los ejes X-Y /** **25000 mm/min**

*Feedrates X, Y axes*

**Avance rápido sobre el eje Z /** **20000 mm/min**

*Feedrates Z axes*

**Avance de trabajo /** **5000 mm/min**

*Cutting Feedrate*

## CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS/ AUTOMATIC TOOL CHANGER

**Número de herramientas /** **Secuencial**  
*Tool Capacity* **22**

**Diámetro máximo de herramienta ( entre herramientas contiguas)/** **85 mm**

*Max. Tool Size Diameter (adjacent tool)*

**Diámetro máximo de herramienta ( entre herramientas alternas)/** **135 mm**

*Max. Tool Size Diameter (alternate tool)*

## CABEZAL/ SPINDLE

**Cono de adaptación 40/** **ISO 7388**  
*Spindle Taper 40*

**Gama de velocidad (Standard)/** **12000 rpm**

*Spindle Speed (Standard)*

**Máximo par disponible a 330 r.p.m./** **96 Nm**

*Torque to 330 r.p.m.*

**Potencia motor principal /** **15 kw**  
*Power motor*

**Distancia máx. del husillo a la mesa /** **760 mm**

*Distance from Spindle Center to table*

**Parada orientada programable cada /** **0,1 seg**

*Programmable oriented stop each*

**Sistema de refrigeración husillo cabezal /** **Incluido**  
*Coolant Spindle* **Included**



**Máxima longitud de herramienta /** **250 mm**

*Max. Tool Size Length*

**Peso máximo de la herramienta /** **6 Kg**

*Max. Tool Weight*

**Tiempo cambio de herramienta /** **6 sg**

*Time change Tool*

## GENERAL/ GENERAL

**Superficie ocupada en planta /** **2450x2342 mm**

*Machine Dimension*

**Altura máxima /** **2870 mm**

*Machine Dimension height*

**Peso neto /** **5000 Kg**

*Machine weight*

## PRECISION / ACCURACY

**Precisión de posicionamiento /** **+/- 0,01 mm**

*Positioning*

**Precisión de repetibilidad /** **+/- 0,005 mm**

*Repeatability*

**Resolución /** **0,001 mm**

*Resolution*

## ACCIONAMIENTOS/ OTHER

**Cabezal motor /** **15 Kw**

*Spindle Drive Motor*

**Motores ejes X-Z /** **1,8 Kw**

*Drive Motor (X-Z)*

**Motor eje Y /** **1,3 Kw**

*Drive Motor (Y)*

**Sistema de refrigeración husillo cabezal /** **0,8 Kw**

*Power coolant spindle*

**Sistema de refrigeración herramienta /** **2,5 Kw**

*Power coolant Tool*

**Potencia total instalada /** **14 Kw**

*Total Power*

**IMÁGENES / PICTURES**

**VISTA GENERAL B-1050**

