

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO KONDIA L-13

Marca: KONDIA

Modelo: L-13

Año: 2012

Referencia: ORL-1794

Control: FANUC Oi-MC



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo / **1300x600 mm**

Table size

Canales en T / **18 mm x H8**

T-slot

Fuerza máxima de carga/ **1500 kg**

Max loading force

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso longitudinal, X / **1300 mm**

Longitudinal Travel

Curso transversal, Y/ **650 mm**

Gross Travel

Curso vertical, Z / **610 mm**

Vertical Travel

AVANCES / FEEDRATES

Avance rápido eje X / <i>Rapid traverse x axis</i>	30 m/min
Avance rápido eje Y / <i>Rapid traverse Y axis</i>	30 m/min
Avance rápido eje Z / <i>Rapid traverse Z axis</i>	20 m/min

CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS/ AUTOMATIC TOOL CHANGER

Número de herramientas / <i>No of tools</i>	24+1(op)
Perno de tracción / <i>Pull stud</i>	P40T-1
Peso máximo de la herramienta / <i>Max. tool weight</i>	7 kg
Longitud máxima de la herramienta / <i>Max. tool length</i>	250 mm
Diámetro máximo de la herramienta / <i>Max. tool diameter</i>	100 mm

CABEZAL/ SPINDLE

Gama de velocidad / <i>Spindle Speed</i>	10000 rpm
Nariz del husillo / <i>Spindle nose</i>	ISO 40
Diámetro del husillo <i>Dia. of spindle</i>	60 mm
Motor / <i>Spindle motor</i>	AT15-18,5 kw
Distancia del husillo a la mesa / <i>Distance from Spindle nose to table surface</i>	100-710 mm
Distancia del centro del husillo a la superficie de deslizamiento / <i>Distance from spindle center to slidway surface</i>	700 mm

**Tiempo de cambio de
herramienta (herramienta a
herramienta)/** **2.5 s**
Tool changing time (tool to tool)

**Tiempo de cambio de
herramienta (de viruta a viruta)/** **4 s**
Tool changing time (chip to chip)

GENERAL/ GENERAL

**Superficie ocupada
en planta /** **3000x3590 mm**
Floor space

Peso neto máquina / **7500 kg**
Machine weight (N.W.)

Peso bruto máquina / **8400 kg**
Machine weight (G.W.)

**Altura máxima de la
máquina/** **2840 mm**
Max. machine height

IMÁGENES / PICTURES



