

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO KONDIA HM-1060**

**Marca:** KONDIA

**Modelo:** HM-1060

**Año:** 1998

**Referencia:** ORL-1685

**Control:** CNC FAGOR 8050



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Dimensión de mesa de trabajo/** **1120x600 mm**  
*Working Surface*

**Nº de canales en T/** **5**  
*T-slot Number*

**Distancia entre canales/** **120 mm**  
*T-slot Pitch*

**Ancho canal en T/** **18 mm**  
*T-slot Size*

**Altura de la mesa al suelo/** **830mm**  
*Height table*

**CURSOS DE TRABAJO / TRAVEL**

**Curso longitudinal con mesa única /** **1000mm**  
*Longitudinal Travel with unique working surface*

**Curso transversal /** **600mm**  
*Gross Travel*

**Curso vertical /** **510mm**  
*Vertical Travel*

**Dimensiones husillo a bolas sobre X-Y-Z/** **40/40/40 mm**  
*Ballscrew Size (X, Y, Z)*

### AVANCES / FEED

**Avance rápido sobre los ejes X-Y /** **24000 mm/min**

*Rapid Traverse (X-Y)*

**Avance rápido sobre el eje Z/** **20000 mm/min**

*Rapid Traverse (Z)*

**Avance de trabajo /** **5000 mm/min**

*Cutting Feedrate*

### CABEZAL / SPINDLE

**Cono de adaptación ( Tamaño 40) (BT-40/opción)/** **ISO 7388**

*Spindle Nose Taper 40*

**Gama de velocidad (Stándar)/** **100-4000 rpm**

*Spindle Speed /*

**Máximo par disponible a 330 rpm/** **233 Nm**

*Torque to 330 rpm*

**Potencia motor principal /** **7,5 Kw**

*Power Motor*

### PRECISIÓN/ ACCURACY

**Precisión de posicionamiento /** **+/- 0,01 mm**

*Positioning Accuracy*

**Precisión de repetibilidad/** **+/- 0,005 mm**

*Repetitive Positioning Accuracy*

**Distancia máx. del husillo a la mesa/** **660mm**

*Distance from Spindle Center to table*

**Sistema de refrigeración husillo cabezal/** **Incluido**

*Coolant Spindle*

**CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS / ATC**

**Número de herramientas /**  
*Tool storage Capacity* **18**

**Tipo de selección /**  
*Type of storage* **Bidireccional/**  
*Bidirectional*

**Diámetro máximo de herramienta ( entre herramientas contiguas) /**  
*Max. Tool Size Diameter (adjacent tool)* **75 mm**

**Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas alternas)/**  
*Max. Tool Size Diameter (alternate tool)* **140 mm**

**Máxima longitud de herramienta /**  
*Max. Tool Size Length* **280 mm**

**Peso máximo de la herramienta/**  
*Max. Tool Weight* **6 Kg**

**Tiempo cambio de herramienta/**  
*Tyme change Tool* **6,5 sg**

**ACCIONAMIENTOS /OTHER**

**Cabezal motor doble bobinado (opción 7,5/11Kw)/**  
*Spindle Drive Motor* **5,5/7,5 Kw**

**Motores ejes X-Z /**  
*Drive Motor (X -Z)* **1,8 Kw**

**Motor eje Y/**  
*Drive Motor (Y)* **1,3 Kw**

**Sistema de refrigeración husillo cabezal /**  
*Power coolant spindle* **0,8 Kw**

**Sistema de refrigeración herramienta/**  
*Power coolant Tool* **2,5 Kw**

**Potencia total instalada/**  
*Total power* **14Kw**



**GENERALES/ GENERAL**

**Superficie ocupada en planta/** **2,3 x 2,3**

*Machine Dimension*

**Altura máxima/** **2825 mm**

*Machine Dimension height*

**Peso neto/** **5600 Kg**

*Machine weight*

**ACCESORIOS /ACCESSORIES**

**Extractor de viruta /** **No**

*Chip conveyor*

**Refrigeración a través de la herramienta/** **Incluido/**

*Coolant through spindle* **Included**

IMÁGENES / PICTURES



VISTA GENERAL HM-1060

