

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO CNC IBARMIA ZV35/L4000

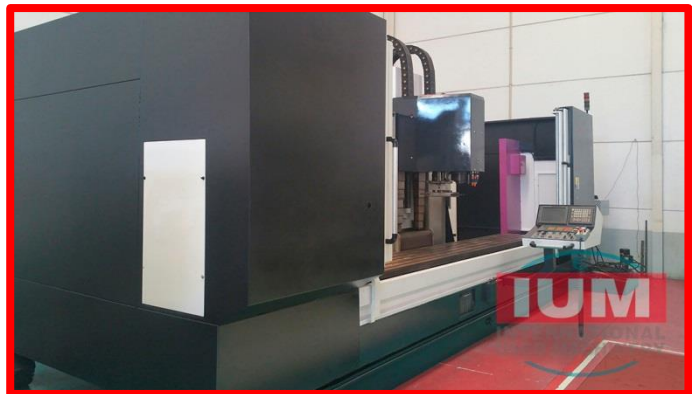
Marca: IBARMIA

Modelo: ZV 35/L4000

Año: 2000

Referencia: ORL-1689

Control: FANUC 18 i



RECORRIDOS/ TRAVELS

**Recorrido longitudinal
X/** **4000 mm**

X-axis travel (length)

**Recorrido transversal Y/
Y-axis Travel (cross)** **500 mm**

Y-axis Travel (cross)

**Recorrido vertical Z /
Z-axis Travel (Vertical)** **500 mm**

Z-axis Travel (Vertical)

DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

**Distancia aproximada máx.
entre nariz husillo y mesa /** **700 mm**

*Approximate distance spindle
nose/table*

**Dimensión de mesa
de trabajo/** **4500x520 mm**

Working Surface

Nº de canales en T / **5**

T-slot Number

Distancia entre canales / **100 mm**

T-slot Pitch

CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS / ATC

Fabricante/ <i>Manufacturer</i>	Ibarmia	Máxima longitud de herramienta / <i>Max. Tool Size Length</i>	300 mm
Tipo/ <i>Type</i>	RANDOM	Tiempo cambio de herramienta/ <i>Tool changing time</i>	3,5 seg
Número posiciones almacén/ <i>Tool storage Capacity</i>	24	Tiempo " viruta a viruta"/ <i>Chip to Chip time</i>	7 seg
Tipo de selección / <i>Type of storage</i>	Bidireccional/ <i>Bidirectional</i>		
Peso máximo de la herramienta/ <i>Maximum Tool Weight</i>	10 Kg		
Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas contiguas)/ <i>Max. Tool Size Diameter (adjacent tool)</i>	90 mm		
Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas alternas)/ <i>Max. Tool Size Diameter (alternate tool)</i>	125 mm		

CABEZAL / MAIN SPINDLE

Cono de adaptación/
Spindle Nose Taper 40

BT-40

Tirante/

Pull Stud

JISS B-6339

**Gama de velocidad
(Stándar)/**

Spindle Speed

30-8000 rpm

**Potencia husillo
principal/**

*Power Main Spindle
Motor*

**15 kW-100%
18,5kW-30min**

Par/

Torque

95 Nm-100%

117Nm-30min

AVANCES/ FEED

**Avance rápido de
posicionamiento (x-Y-Z) /**

Rapid feed for positioning (X-Y-Z)

30 m/min

MOTORES / MOTOR

Motor grupo hidráulico/

Hydraulic group motor

2 kW

**Motor bomba
refrigeración Standard/**

Coolant pump motor

**CRK 2 70/7-
0,75kW**

GENERALES / GENERAL

**Superficie aproximada
requerida /** **24m2**

Surface required

**Peso aproximado de la
máquina/** **13000daN**

Approximate weight

**Presión de aire
comprimido requerido/** **6 bar**

*Required compressed air
pressure*

Pintura máquina / **Azul Ral 5012 /**
Gris Ral 7037

Machine painted

**Potencia total
instalada/** **40kW**

Total power installed

Conexión a la red/ **400 V/50 Hz**

Power connection voltage

EQUIPO/ EQUIPMENT

**Grupo hidráulico
fabricante/** **Goimnedi
(Rexrot-
Mannesmann)**

*Hydraulic group
manufacturer*

**Dispositivo de engrase
centralizado/** **Intza
133410210**

Central lubrication system

**Dispositivo refrigerador
de armario Eléctrico/** **Rittal
SK3296100**

Coolant electrical cabinet

Extractor de virutas/ **Teknicalde**

Chip convertor

CAPACIDAD/ CAPACITY

**Capacidad de fresado
en acero St 60/**

400 cm³

*Milling capacity in Steel St
60*

**Capacidad de taladro
en acero ST 60/**

Ø 50 mm

*Drilling capacity in Steel ST
60*

**Capacidad de roscado
en acero ST 60/**

M-33

*Tapping capacity in Steel ST
60*

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta /

Chip conveyor

Incluido/

Included

**Refrigeración a través de
la herramienta/**

Coolant through spindle

No

IMÁGENES / PICTURES



