

Data Sheet / Ficha Técnica

Marca: LAGUN
Modelo: GBM 14
Año: 2003
Referencia: ORL-1696
Control: CNC FAGOR
 8055/B MC



TABLE / DIMENSIONES DE MESA

| | |
|--|-------------|
| Working Surface / <i>Dimensión de mesa de trabajo</i> | 1400x700 mm |
| T-slot Number / <i>Nº de ranuras en T</i> | 5 |
| T-slot Pitch / <i>Distancia entre ranurass</i> | 120 mm |
| T-slot Size / <i>Ancho canal en T</i> | 18 mm |
| Hold weight on the table / <i>Peso admisible sobre Mesa</i> | 3000 Kg |

TRAVEL / CURSOS DE TRABAJO

| | |
|---|---------|
| Longitudinal Travel (X-axis) / <i>Curso longitudinal</i> | 1300 mm |
| Gross Travel(Y-axis) / <i>Curso transversal</i> | 800 mm |
| Vertical Travel (Z-axis) / <i>Curso vertical</i> | 800 mm |

SPINDLE /CABEZAL

| | |
|---|-----------------|
| Angular positioning / <i>Posicionamiento angular</i> | Manual(semiaut) |
| Cone / <i>Cono</i> | DIN 6987 1/A |



| | |
|--|-----------------------------------|
| Strength clamping tool / <i>Fuerza sujeción herramienta</i> | 12 kN |
| Pull Stud / <i>Tirante sujeción herramienta</i> | DIN 6987/A (ANSI B5.50) (BT45) |
| SPEED / VELOCIDADES | |
| Power Motor / <i>Potencia motor principal</i> | 17 kW |
| Continuous variation speed / <i>Velocidad de variación continua</i> | 50+3000(4000) min ⁻¹ |
| Speed range / <i>Gama de velocidades</i> | 1 |
| Constant torque / <i>Par constante de</i> | 390 Nm |
| Constant Power / <i>Potencia constante</i> | 17 kW |
| FEED /AVANCES | |
| Torque motor X-Y-Z / <i>Par motor X-Y-Z</i> | 13,3 Nm |
| Rapid Traverse / <i>Avance rápido</i> | 15000 mm/min |
| Feed thrust X-Y-Z / <i>Fuerza axial en X-Y-Z</i> | 1680-1680-1680dN |
| HYDRAULIC / GRUPO HIDRAULICO | |
| Power Motor / <i>Potencia motor</i> | 1,1 kW |
| Flow / <i>Caudal</i> | 3,1 l/min |
| Pressure / <i>Presión de trabajo</i> | 160 bar |
| Capacity / <i>Capacidad</i> | 12 l |
| COOLANT / LIQUIDO REFRIGERANTE | |
| Power pump / <i>Potencia bomba</i> | 0,51 kW |



| | |
|--|---|
| Flow / <i>Caudal</i> | 7,5 l |
| Capacity / <i>Capacidad deposito</i> | 225 l |
| ACCURACY S/ISO 230-2 / PRECISION S/ISO 230-2 | |
| Positioning Accuracy / <i>Precisión de posicionamiento</i> | <0,020 mm |
| Repetitive Positioning Accuracy / <i>Precisión de repetibilidad</i> | < 0,010 mm |
| WEIGHT / PESO | |
| Machine weight / <i>Peso neto</i> | 9500 Kg |
| CENTRAL LUBRICATION PUMP / BOMBA LUBRICACION CENTRALIZADA | |
| Lubrication guides and ballscrew / <i>Lubricación de guías y husillo de bolas</i> | 70 |
| Power / <i>Potencia motor</i> | 0,2 W |
| Flow / <i>Caudal</i> | 25 l/min |
| Pressure / <i>Presión de trabajo</i> | 1,5 bar |
| Decompression pressure / <i>Presión de descompresión</i> | Side/ indirecto |
| Lubrication system/ <i>Sistema de lubricación</i> | 50/30 |
| Frequency / <i>Frecuencia</i> | 3 m |
| Capacity / <i>Capacidad deposito</i> | pressure switch level / Nivel / presostato l |
| Control / <i>Sistemas de control</i> | Ciclo trabajo |
| ATCTOOL MAGACINE /ALMACEN DE HERRAMIENTAS | |
| Cone / <i>Cono</i> | 50 DIN 69781A |

| | |
|---|--------|
| Max. Tool Size Diameter / <i>Diámetro máximo de herramienta</i> | 200 mm |
| Max. Tool Size Diameter using all tools / <i>Diámetro máximo usando todas las herramientas</i> | 110 mm |
| Maximum Tool Weight / <i>Peso máximo de la herramienta</i> | 15 Kg |
| Maximum Tool Weight using all tools / <i>Peso máximo usando todas las herramientas</i> | 200 Kg |
| Max. Tool Size Length / <i>Máxima longitud de herramienta</i> | 300 |
| Tool changing time / <i>Tiempo cambio de herramienta</i> | 3+17 |
| GENERAL / GENERALES | |
| Voltage / <i>Voltaje</i> | 380 V |
| Frequency / <i>Frecuencia</i> | 50 Hz |

Pictures / Imágenes





