

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

RECTIFICADORA DANOBAT RCP-1200-UI

Marca: DANOBAT

Modelo: RECTIFICADORA RCP-1200-UI

Año: 2000

Referencia: ORL-1529

Control: Fanuc 210i



MOTOR/ MOTOR

Cabezal muela exteriores/ **7,5 Kw**

Wheel head

Cabezal pieza/ **12 Nm**

Work head

Avance cabezal muela ("X")/ **6 Nm**

Grinding head feeding(X-axis)

**Desplazamiento lateral
cabezal muela ("Z")/** **6 Nm**

Lateral grinding head feeding(Z-axis)

Husillo de interiores / **2,2 Kw**

Interior ball-screw

GENERALES/ GENERAL

Control numérico/ **Fanuc 210i**

CNC

Peso/ **7600 Kg**

Weight

Dimensiones/ **3200x2150x1900 mm**

Machine dimension

CAPACIDAD DE LA MÁQUINA/ CAPACITY

Altura de puntos sobre el suelo/ <i>Height of points on the ground</i>	1150 mm	Máximo volteo sobre la mesa / <i>Maxium Swing over bed</i>	450 mm
Máxima distancia rectificable entre puntos/ <i>Max. Grinding distance between points</i>	1050 mm	Máxima carga a soportar entre puntos/ <i>Max. job weight between points</i>	100 Kg
Altura de puntos/ <i>Height of points</i>	225 mm	Máximo par a soportar al aire/ <i>Maximum torque to support the air</i>	125 Nm
Máximo diámetro a rectificar con muela de Ø500mm con par de arrastre 24 Nm/ <i>Maximum diameter to grind with Ø500mm wheel with drag torque 24 Nm</i>	200 mm	Máximo diámetro a rectificar con muela de Ø500mm con par de arrastre 48 Nm/ <i>Maximum diameter to grind with Ø500mm wheel with drag torque 48 Nm</i>	270 mm

CONTRA PUNTO/ TAILSOTCK

Cono de punto/ <i>Center taper</i>	Nº 4
Máxima carrera del punto/ <i>Maximum point race</i>	40 mm
Máxima corrección de conicidad/ <i>Maximum conicity correction</i>	±0,25 mm

CABEZAL PIEZA/ WORK HEAD

Revoluciones de eje/ <i>Shaft revolutions</i>	30-700 Min -1	Cono exterior del eje DIN 55026-B-A1/	Nº5
		<i>Inglés</i>	
Cono del punto CM/ <i>Center taper</i>	Nº5	Potencia (servomotor)/ <i>Power</i>	12Nm
Diámetro plato tres garras/ <i>Diameter plate three claws</i>	200 mm	Giro manual de la cabeza derecha, izquierda/	+20,-10 °
		<i>Swivel angle manual right, left</i>	

CABEZAL MUELA/ GRINDING WHEEL HEAD

EJE X/ AXIS X

Curso desplazamiento total/ **275 mm**

Total travel

Velocidad máxima

programable/

15000 mm/min

Programmable maximum speed

Velocidad mínima

programable/

0,01 mm/min

Minimum programmable speed

Incremento mínimo

programable/

0,0005 mm

Minimum programmable increment

EJE Z/ AXIS Z

Curso desplazamiento total/

1380 mm

Total travel

Velocidad máxima

programable/

15000 mm/min

Programmable maximum speed

Velocidad mínima

programable/

0, 1 mm/min

Minimum programmable speed

Incremento mínimo

programable/

0,001 mm

Minimum programmable increment

MUELA/ GRINDING WHEEL

Dimensiones

**máximas muela sin
cajera/**

500 x 80x 203.2 mm

*Main Grinding Wheel
dimensions without
pocket*

Giro automático/

Automatic Swivel angle

0-180º

Dimensiones

**máximas muela con
cajera /**

500 x 100x 203.2 mm

*Main Grinding Wheel
dimensions with pocket*

Giro manual/

Manual Swivel angle

±10º

Velocidad de corte/

Speed cut

45 m/s

**Inclinación del cabezal
muela/**

*Inclination of the grinding Wheel
head*

0/ ±10

Revoluciones de muela/

Main Grinding Wheel Speed

1760 r.p.m

Potencia/

Power

7,5 Kw

Posición de la muela/

Grinding position

**Izquierda/
left**

**Soporte del husillo de
interiores/**

Interior ballscrew support

Ø100x200 mm

**Potencia muela de
interiores/**

Power wheel for interior

2,2 Kw

IMÁGENES / PICTURES





