

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO VERTICAL MICROCUT MV1000**

**Marca:** MICROCUT

**Modelo:** MV1000

**Año:** 2003

**Referencia:** OMN-5403

**Control:** Fagor 8055



**CURSOS DE TRABAJO / TRAVEL**

**Eje X/**  
*X-axis Travel* **1000 mm**

**Eje Y /**  
*Y-axis Travel* **500 mm**

**Eje Z /**  
*Z-axis Travel* **570 mm**

**Husillo a bolas/**  
*Size Ballscrew* **40/40/40 mm**

**CABEZAL / SPINDLE**

**Cono de adaptación/**  
*Spindle Taper* **ISO BT 40**  
**DIN 89871**

**Velocidad/**  
*Spindle speed* **9000 rpm**

**Potencia Motor**  
**cabezal/** **11/ 15,5 Kw**  
*Spindle motor Output*



## DESPLAZAMIENTOS RÁPIDOS/ RAPID TRAVERSE

**Desplazamiento rápido eje X/**     **24 m/min**  
*Rapid Traverse (X)*

**Desplazamiento rápido eje Y/**     **24 m/min**  
*Rapid Traverse (Y)*

**Desplazamiento rápido eje Z/**     **24 m/min**  
*Rapid Traverse (Z)*

**Velocidad de avance de**  
**corte/**     **8000 mm/min**  
*Cutting speed*

## PRECISIÓN/ ACCURACY

**Precisión de**     **+/- 0,005 /300**  
**posicionamiento/**     **mm**  
*Positioning Accuracy*

**Repetibilidad/**     **0,005 mm**  
*Repeatability*

## GENERALES/ GENERAL

**Sistema de realimentación/**     **Codificador/**  
*Feedback System*     *Codification*

IMÁGENES / PICTURES



