

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO LAGUN MC-750**

**Marca:** LAGUN

**Modelo:** MC-750

**Año:** 1999

**Referencia:** ORAL-0327

**Control:** FAGOR 8055



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Superficie /** *900x450 mm*  
*Surface*

**Nº y anchura en Ranuras**  
**en T/** *3x20x120 mm*  
*T Slots*

**Altura mesa al suelo/**  
*Table height ( from floor)* *910 mm*

**Husillos a bolas (X-Y) /**  
*Ballscrews (X-Y)* *Ø40x10 mm*

**CURSOS / TRAVEL**

**Longitudinal (eje X) /** *750 mm*  
*Longitudinal (X-axis)*

**Transversal (eje Y)/** *450 mm*  
*Cross ( Y-axis)*

**Curso vertical ( eje Z)/** *551+111,5 mm*  
*Vertical Travel (Z-axis)*

**CAPACIDAD DE TRABAJO /  
WORK CAPACITY**

**Distancia min/max. del  
husillo a la mesa /** **100~610  
(721,5) mm**  
*Distance from Spindle center  
to table*

**Distancia del centro de la  
mesa a la columna /** **285~735  
mm**  
*Distance from the center of the  
table to the column*

**Distancia del centro del eje  
a la columna /** **510 mm**  
*Distance from the center of the  
axis to the column*

**Peso Máximo sobre la mesa /** **600 kg**  
*Maximum weight on the table*

**Husillos a bolas (Z) /** **Ø40x10 mm**  
*Ballscrews (Z)*

**AVANCES / FEEDS**

**Rápido eje X/Y/Z/** **20000mm./min**  
*Rapid feed axis X/Y/Z*

**MANDRINO / SPINDLE**

**Cono del eje portafresas  
( standard)/** **MAS-403-BT**  
*Spindle Nose Taper  
(standard)*

**Cono del eje portafresas  
(opcional)/** **ISO-40 7388/1  
DIN 69871-A**  
*Spindle Nose Taper  
(optional)*

**Gama de velocidades  
(Stándar)/** **60-6000 r.p.m.**  
*Spindle Speed (estándar)*

**Gama de velocidades  
(opcional)/** **100-10000 r.p.m.**  
*Spindle Speed (optional)*

**Potencia motor principal/** **7,5/9kw.**  
*Main power motor*

**PRECISION / ACCURACY**

**Precisión de  
posicioamiento /** **+/- 0,005 mm**  
*Positioning accuracy*

**Repetibilidad /** **+/- 0,005 mm**  
*Repeatability*

## MOTORES / MOTORS

**Eje principal (cabezal)  
corriente alterna /** **7,5-9 Kw.**

*Main shaft (spindle) alternating  
current*

**Eje X /** **2,25 Kw.**  
*Axis X*

**Eje Y /** **2,25 Kw.**  
*Axis Y*

**Eje Z /** **2,25 Kw.**  
*Axis Z*

**Bomba refrigeración /** **0,35 Kw.**  
*Cooling pump*

**Bomba de engrase general/** **0,25 Kw.**  
*General lubrication pump*

## ATC / ATC

**Nº de  
herramientas /** **18**  
*Nº of tools*

**Tipo de selección /** **NO RANDOM;  
BIDIRECCIONAL**  
*Type of storage*

**Ø máximo (herramientas  
contiguas)/** **85 mm.**  
*Max. Tool Size Diameter (adjacent  
tool)*

**Ø Máximo (entre  
herramientas alternas)/** **135 mm.**  
*Max. Tool Size Diameter (alternate  
tool)*

**Longitud máxima /** **250 mm.**  
*Max. Length*

**Peso máximo de la 1ª  
herramienta/** **6 Kg.**  
*Maximum 1ª Tool Weight*

**Perno de tiro para fijación  
de Hta (standard)/** **MAS-P40-1**  
*Shot bolt for Hta fixation  
(standard)*

**Perno de tiro para  
fijación de Hta  
(opcional)/** **ISO 7388/2-A  
DIN 69872-A**  
*Shot bolt for Hta fixation  
(standard)*



## GENERAL/ GENERAL

**Altura máquina/**  
*Height of the machine* **2750 mm.**

**Anchura de la máquina /**  
*Width of the machine* **2930 mm.**

**Fondo de la máquina /**  
*Depth of the machine* **2280 mm.**

**Superficie de trabajo  
requerida/** **2930 x 2280 mm.**  
*Required work surface*

**Peso bruto de la máquina /**  
*Gross weight* **6000 Kg.**

**Potencia total instalada /**  
*Total power installed* **17 Kw**

## ATC / ATC

**Tiempo de cambio  
de herramienta/** **8 seg.**  
*Tool changing time*

**Presión de aire  
requerida /** **6÷7 Kg./cm2**  
*Required compressed  
air pressure*

IMÁGENES / PICTURES



