

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

TORNO HYUNDAI SKT 15LM

Marca: HYUNDAI

Modelo: SKT 15LM

Año: 2007

Referencia: ORL-1751

Control: FANUC 21i-TB



CAPACIDAD / CAPACITY

Volteo sobre bancada /
Swing over bed **Ø 550 mm**

Diámetro torneable /
Máx. turning diameter **255 mm**

Ø Tamaño del plato /
Ø Chuck size main **165 mm**

Ø Volteo sobre carro/
Ø Swing over cross slider **350 mm**

Longitud máxima torneable /
Máx. turning length **530 mm**

Ø Capacidad de la barra /
Ø Bar capacity **43 mm**

HUSILLO/ SPINDLE

Velocidad /
Speed **6000 rpm**

Ø exterior /
Bearing inner Dia. **80 mm**

Nariz/
Nose **A2-5**

GENERALES / GENERAL

Potencia instalada /
Electric power supply **25 KVA**

Peso /
Weight **4300 Kg**

**TORRETA/ TURRET**

Nº herramientas /
NO. Of tools **12**

**Dimensión de las
herramientas /** □25/Ø32 mm
Tools dimensión

**Tiempo de cambio
1paso/total /** 0,3/0,6 seg
Indexing time (1 step/full)

Mecanismo/
Mechanism **SERVO**

Velocidad de rotación /
Mill tool speed **4000 rpm**

**Máx.Tamaño de
taladro/rosca /** Ø20 mm
Drill/tap size **M16**

CONTRAPUNTA/ TAIL STOCK

Cono del husillo /
Taper **MT 4**

Desplazamientos /
Travels **500 mm**

Empuje /
Thrust **450 Kg**

**Tipo de
desplazamiento /** Posición automática/
Travel type **autoposition**

AVANCE / FEED

Velocidad rápida X /
Rapid traverse X **36 mm**

Velocidad rápida Z /
Rapid traverse Z **36 mm**

Velocidad rápida C /
Rapid traverse C **100 mm⁻¹**

Desplazamiento X /
Travel x **200 mm**

Desplazamiento Z /
Travel Z **550 mm**

Desplazamiento C /
Travel C **360º grados**

MOTOR/ MOTOR

Husillo /
Spindle **7,5kW/10 HP**

Avance X /
Feed X **3kW/4 HP**

Avance Z /
Feed Z **3kW/4 HP**

IMÁGENES / PICTURES

