

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO CNC AKIRA A-650**

**Marca:** AKIRA

**Modelo:** A-650

**Año:** 2007

**Referencia:** ORL-1758

**Control:** FANUC 0i-MB



**CAPACIDAD/ CAPACITY**

**Capacidad de perforación en S45C (Ø X velocidad)/**  
*Drilling capacity in S45C (diameter x speed)*

**Ø25mm X 0.1mm/rev**

**Cono/**  
*Tapping (pitch)*

**M 20**

**Capacidad de fresado en S45C/**  
*Milling capacity in S45C*

**100 cm<sup>3</sup>/min**

**RECORRIDOS/ TRAVELS**

**Recorrido eje X/**  
*X-axis travel*

**650mm**

**Recorrido eje Y/**  
*Y-axis Travel*

**350 mm**

**Recorrido eje Z /**  
*Z-axis Travel*

**400 mm**

## CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS / ATC

**Número posiciones almacén/** **24**

*Tool storage Capacity*

**Cono de la herramienta/** **HSK-63A**

*Tool taper DIN69893*

**Tirante de la herramienta/** **DIN 69 872**

*Pull Stud*

**MAS P40T-1**

**Diámetro máximo de herramienta** **63 mm**

*Max. Tool Diameter*

**Máxima longitud de herramienta /** **200 mm**

*Max. Tool Length*

**Peso máximo de la herramienta/** **4,5 Kg**

*Max. Tool Weight*

**Tiempo cambio de herramienta/** **Aprox 1.6 seg**

*Tool changing time*

**Tiempo " viruta a viruta"/** **Aprox 3.4 seg**

*Chip-to-Chip time*

## AVANCES/ FEED

**Fuerza alimentación eje X/** **4000 N**

*Feed Force X-axis*

**Fuerza alimentación eje Y/** **2000 N**

*Feed Force Y-axis*

**Fuerza alimentación eje Z/** **8000 N**

*Feed Force Z-axis*

**Avance rápido sobre los ejes X /** **96 m/min**

*Rapid Traverse X axis*

**Avance rápido sobre los ejes Y /** **60 m/min**

*Rapid Traverse Y axis*

**Avance rápido sobre los ejes Z /** **96 m/min**

*Rapid Traverse Z axis*

**Avance de trabajo/** **10000 mm/min**

*Cutting Feed Rate*

**Aceleración X/Y/Z /** **1.2/1.0/1.2 g**

*Acceleration X/Y/Z*

**CABEZAL / MAIN SPINDLE**

**Husillo/** **5,5/7,5 KW**  
*Spindle Drive*

**Gama de velocidad** **10-12000 rpm**  
*Spindle Speed*

**0 a max r.p.m. cabezal/** **3.0 seg**  
*0 to Max. Spindle RPM*

**Velocidad máxima del** **4000 rpm.**  
**porta herramientas/**  
*Max. Tapping Speed*

**Distancia aprox. entre** **200~600 mm**  
**nariz husillo y mesa /**  
*Spindle nose to table Surface*

**GENERALES / GENERAL**

**Potencia instalada/** **25 kVA**  
*Electrical Power Capccity*

**Presión de aire** **0.5 MPa**  
**comprimido**  
**requerido/**  
*Compressed air Suply*

**Capacidad de tanque** **200 l**  
**refrigerador/**  
*Coolant tank capacity*

**PALLET/ PALLET**

**Tamaño del Pallet /** **650x350 mm**  
*Pallet Size*

**Capacidad de carga de** **120 Kg**  
**pallet /**  
*Pallet loading capacity*

**Tiempo de cambio** **1.5 seg**  
**Pallet/**  
*Pallet change time*

**Método de cambio** **Giratorio**  
**Pallet/**  
*Pallet Chnge Method*

**Altura máquina/** **2600 mm**  
*Machine Height*

**Superficie aproximada** **1800x2630mm**  
**requerida /**  
*Floor Space*

**Peso aproximado de la** **5500 Kg**  
**máquina/**  
*Machine Weight*

IMÁGENES / PICTURES



