

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL JOHNFORD SV-48

Marca: JOHNFORD

Modelo: SV-48

Año: 2004

Referencia: OMN-5409

Control: FANUC 0i-MB



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo/
Table size

1300x700 mm

Distancia nariz cabezal a mesa/
Spindle nose to table

100~730mm

Distancia centro cabezal a columna/
Spindle to column

740 mm

Max. Carga en mesa/
Máx. table load

1500 Kg

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso eje X/
Travel (X-axis)

1220 mm

Curso eje Y/
Travel (Y-axis)

710 mm

Curso eje Z/
Travel (Z-axis)

630 mm

CABEZAL/ SPINDLE

Cono cabezal/
Spindle taper **BT#40**

Velocidad/
Spindle Speed **60-10000 rpm**

Potencia motor principal/
Spindle motor **15hp(30min)/
10hp(con)**

AVANCES/ FEEDRATES

**Avance rápido sobre
los ejes X-Y-Z/**
Rapid traverse X, Y, Z axis **24000 mm/min**

Avance cabezal/
Cutting feed **1~12000 mm/min**

**CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/
TOOL CHANGER**

**Selección de
herramienta/**
Tool selection **RANDOM bidireccional,
camino más corto/
Bi-direction random
type, shortest patch**

**Número de
herramientas/**
No. Of tools **Sin brazo 24, con
brazo 24/Armless
24, Arm type 24**

**Ø máximo de hta. almacén
completo /**
*Max. Tool diameter (tool is next
pocket)* **75 mm**

**Ø máximo de hta. puesto
adyacente vacío /**
*Max. Tool diameter (Without tool
is next pocket)* **100 mm**

**Longitud máximo de
herramienta/**
Max. Tool length **320 mm**

**Peso máximo de la
herramienta/**
Max. Tool Weight **10 Kg**



GENERAL / GENERAL

Potencia motor bomba refrigeración/ <i>Coolant pump motor</i>	2,1 hp
Peso máquina/ <i>Machine weight</i>	9500 Kg
Espacio ocupado/ <i>Floor space</i>	3100x3660 mm
Ø rodamientos X, Y, Z / <i>X-Y-Z Ball screw dia.</i>	Ø40, Ø40, Ø40

CAPACIDAD DE CORTE S45C/ CUTTING CAPACITY (S45C)

Corte/ <i>Milling</i>	180 cc/min
Taladro/ <i>Drilling</i>	Ø40 mm
Roscado/ <i>Tapping</i>	M30xP3,5

