

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO KONDIA HM-2010

Marca: KONDIA

Modelo: HM-2010

Año: 2004

Referencia: ORL-1768

Control: HEIDENHAIN i 530



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo/ <i>Working Surface</i>	2000x1000 mm
Nº de canals en T/ <i>T-slot Number</i>	7
Distancia entre canales/ <i>T-slot Pitch</i>	125 mm
Ancho canal en T/ <i>T-slot Size</i>	22 mm
Altura de la mesa al suelo/ <i>Height table</i>	860 mm

CURSOS DE TRABAJO / TRAVEL

Curso longitudinal / <i>Longitudinal Travel</i>	2000 mm
Curso transversal / <i>Gross Travel</i>	1000 mm
Curso vertical / <i>Vertical Travel</i>	510 mm
Dimensiones husillo a bolas sobre X-Y-Z/ <i>Ballscrew Size (X, Y, Z)</i>	50/40/40 mm
Peso máximo recomendado sobre la mesa / <i>Maximum weight on the table</i>	2000 Kg



AVANCES / FEED

Avance rápido sobre los ejes X-Y / **24000 mm/min**

Rapid Traverse (X-Y)

Avance rápido sobre el eje Z/ **24000 mm/min**

Rapid Traverse (Z)

Avance de trabajo / **5000 mm/min**

Cutting Feedrate

CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS / ATC

Número de herramientas / **20**

Tool storage Capacity

Tipo de selección / **Random**

Type of storage

CABEZAL / SPINDLE

Cono de adaptación (Tamaño 40) (BT-40/opción)/ **ISO 7388**

Spindle Nose Taper 40

Gama de velocidad **100-12000 rpm**

Spindle Speed /

Máximo par disponible a 330 rpm/ **95 Nm**

Torque to 330 rpm

Potencia motor principal / **11/ 15 Kw**

Power Motor

Parada orientada programable cada / **0,1 seg**

Programmable oriented stop each

Distancia máx. del husillo a la mesa/ **660 mm**

Distance from Spindle Center to table

Sistema de refrigeración husillo cabezal/ **Incluido**

Coolant Spindle



CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS / ATC

**Diámetro máximo de
herramienta (entre
herramientas contiguas) /** **85 mm**

*Max. Tool Size Diameter (adjacent
tool)*

**Diámetro máximo de
herramienta (entre
herramientas
alternas)/** **135 mm**

*Max. Tool Size Diameter
(alternate tool)*

**Máxima longitud de
herramienta /** **250 mm**

Max. Tool Size Length

**Peso máximo de la
herramienta/** **6 Kg**

Max. Tool Weight

**Tiempo cambio de
herramienta/** **2,3 sg**

Tyme change Tool

ACCIONAMIENTOS /OTHER

**Cabezal motor doble
bobinado/** **17,5 Kw D.B.**

Spindle Drive Motor

Motores ejes X-Z / **1,8 Kw**

Drive Motor (X-Z)

Motor eje Y/ **1,3 Kw**

Drive Motor (Y)

**Sistema de refrigeración
husillo cabezal /** **0,8 Kw**

Power coolant spindle

**Sistema de refrigeración
herramienta/** **2,5 Kw**

Power coolant Tool

Potencia total instalada/ **14 Kw**

Total power



GENERALES/ GENERAL

Superficie ocupada en planta/ **5130x3570 mm**

Machine Dimension

Altura máxima/ **3070 mm**

Machine Dimension height

Peso neto/ **12000 Kg**

Machine weight

PRECISIÓN/ ACCURACY

Precisión de posicionamiento / **+/- 0,01 mm**

Positioning Accuracy

Precisión de repetibilidad/ **+/- 0,005 mm**

Repetitive Positioning Accuracy

Resolución / **0,001 mm**

Resolution

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta / **Incluido/**
Included
Chip conveyor

Refrigeración a través de la herramienta/ **Incluido/**
Included
Coolant through spindle

IMÁGENES / PICTURES

