

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

TORNO CINCINNATI HAWK 200

Marca: CINCINNATI

Modelo: HAWK 200

Año: 2004

Referencia: ORAL-0341

Control: Fanuc 21i-TB



PLATO / CHUCK

Longitud de giro max./
Turn length max. **540 mm**

Diámetro de enganche max./
Jaw chuck diameter **254 mm**

Máx. Balanceo sobre bancada/
Max swing over bed **530 mm**

Máx. Ø de giro (utillaje EST)/
Max turn Ø (STD tooling) **300 mm**

Diámetro admisible de redondos /
Bar chuck capacity **65 mm**

HUSILLO/ SPINDLE

Motor de accionamiento de CA potencia continua/ **11 kW**
AC Drive Motor continuous rate

Motor de accionamiento de CA régimen nominal/ **15 kW**
AC Drive Motor duty rate

Velocidad Husillo máx./ **4500 rpm**
Spindle Speed max.

Nariz/ **A2-6**
Nose

Tipo de cojinete/ **A/C**
Bearing type

Tamaño de cojinete: diámetro interior/ **110 mm**
Bearing size-Bore



**MÁRGENES DE CARRERA DE EJES /
AXIS TRAVEL RANGES**

Movimiento longitudinal de torreta (eje X)/ <i>Turret slide (X axis)</i>	245 mm
Carro móvil (eje Z) / <i>Saddle (Z axis)</i>	540 mm

HERRAMIENTA / TOOLING

Posiciones de torreta/ <i>Turret positions</i>	12
Tiempo de desviación por estación/ <i>Index time por station</i>	0,3 s
Tipo de herramienta (Standard) / <i>Tooling type(Standard)</i>	V.D.I . 40

CABEZAL MÓVIL / TAILSTOCK

Diámetro contrapunto / <i>Quill diameter</i>	95 mm
Carrera de barra / <i>Quill stroke</i>	127 mm
Empuje de la barra / <i>Quill thrust</i>	7,8 kN
Ahusamiento de barra / <i>Quill taper</i>	5M.T

**AVANCES Y EMPUJES/ LINEAR AXIS
FEEDRATES AND THRUST**

Avance Z / <i>Feedrate Z</i>	24 m/min
Avance X/ <i>Feedrate X</i>	16 m/min
Avance rápido Z/ <i>Rapid rate Z</i>	24 m/min
Avance rápido X/ <i>Rapid rate X</i>	16 m/min
Empuje del eje Z/ <i>Axis thrust Z</i>	5,6 kN
Empuje del eje X/ <i>Axis thrust X</i>	4,0 kN

**LUBRICACIÓN/ LUBRICATION
SYSTEM**

Tuercas de tornillos esféricos de los ejes / <i>Axes ballscrew nuts</i>	Grasa P64/ grease P64
Cojinetes de carro de ejes X,Y,Z/ <i>X,Y,Z axis way bearings</i>	Grasa P64/ grease P64
Cojinetes de husillo/ <i>Spindle bearing lubrication</i>	Pre-greased sealed

REFRIGERACIÓN / COOLANT SYSTEM

S. distribuidor de fluido refrigerante, baja presión a 0,9 bar/ **20 l/min**

Coolant delivery system Low Pressure at 0,9bar

S. distribuidor de fluido refrigerante, alta presión a 5,2 bar/ **20 l/min**

Coolant delivery system Hight Pressure at 5,2 bar

Carga/ **5 m**
Head

Capacidad tanque / **Con extractor 205 l**
Tank capacity **sin extractor 177 l**

ALIMENTACIÓN / ELECTRICAL POWER REQUIREMENT

Motor acc. Husillo / **25 kVA**
Spindle drive motor

Motores de ejes X,Z / **3 kVA**
axis motors X, Z

Motor de desviación de la torreta / **1,5 kVA**
Turret indexing motor

S. HIDRÁULICO / HYDRAULIC SYSTEM

Especificaciones del aceite / **P 38**

Oil specification

Capacidad tanque / **45 l**
Tank capacity

AIRE REQUERIDO / AIR REQUIREMENT

Presión de alimentación de aire/ **6±1 bar**
Air supply pressure

Volumen continuo / **5 dm³/s**
Continuous volume ANR

GENERALES/ GENERAL

Peso máquina aprox. / **4500 Kg**
Machine net weight approx.

Altura máquina / **1800mm**
Overall machine height

Anchura máquina / **1900 mm**
Machine width

**ALIMENTACIÓN / ELECTRICAL
POWER REQUIREMENT**

**Motor de bomba
Hidráulica /** **3 kVA**
Hydraulic pump motor

**Motor bomba
refrigerante /** **650VA-3,5 kVA**
Coolant pump motor

Engranaje de control / **750 VA**
Control gear

GENERALES/ GENERAL

Longitud máquina / *Sin extractor*
3000 mm
Machine lenght *con extractor*
3900 mm

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta / *Incluido/*
Chip conveyor *Included*

Presetter / *Si/*
Preseter *YES*

IMÁGENES / PICTURES

