

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

PLEGADORA HIDRAULICA PHSE 125/30/26

Marca: LOIRE

Modelo: PHSE 125/30/26

Año: 2004

Referencia: ORAL-0342

Control: CYBELEC DNC 880



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/ TECHNICAL CHARACTERISTICS

Fuerza máxima de trabajo/ <i>Maximum power</i>	125 Tn	Longitud útil de plegado/ <i>Bending lenght</i>	3050 mm
Fuerza máxima retorno/ <i>Return maximum power</i>	15 Tn	Paso libre entre montantes / <i>Distance between columns</i>	2600 mm
Recorrido máximo del portapunzón/ <i>Maximum Stroke</i>	175 mm	Cuello cisne / <i>Throat depth</i>	500 mm
Apertura máxima entre la mesa y portapunzón / <i>Daylight</i>	500 mm	Anchura de la mesa (s/mesaWila) / <i>Table width</i>	90 mm
Velocidad de aproximación / <i>Fast approach speed</i>	120 mm/seg	Velocidad de plegado / <i>Bending speed</i>	10 mm/seg

Velocidad de retorno / 110 mm/seg

Return Speed

Tiempo de parada / 74 ms

Downtime

Distancia de seguridad / 119 mm

Safety distance

Potencia eléctrica instalada / 15KW

Installed electrical power

Frente máximo de útiles/ 3050 mm

Maximum tool Length

Fondo máximo de útiles/ 160 mm

Maximum tool width

Alto máximo de útiles/ 220 mm

Maximum tool height

**CNC CYBELEC DNC 880 con gráficos
pantalla color /**

*CNC CYBELEC DNC 880 with color screen
graphics*

Mesa de bombeo Wila /

Wila pumping table

Seguridad laser. LAZER SAFE /

Laser security. LAZER SAFE

Peso sin utillaje / 6800 kg

Weight without tooling

**Temperatura de
funcionamiento /** 10-40 °C

Operating temperature

Humedad relativa inferior / 85 %

Lower relative humidity

Frecuencia / 50 Hz

Electric frequency

Peso máximo punzon(es)/ 60 Kg

Maximum weight of Punch

Peso máximo punzón +matriz / 140 Kg

Maximum weight of Punch + die

Plegadora con sincronización electrónica /

*Electronic Hydraulic Synchronizer CNC Press
Brake*

**Sistema de amarre hidráulico WILA NEW
STANDARD superior e inferior con
mando a distancia y centralita hidráulica
sin utillaje/**

*WILA NEW STANDARS upper and lower hydraulic
mooring system with remote control and
hydraulic control unit without tools*

**Tope con ejes X, R por CNC y cuatro
cabezales /**

X y Z Stopper by CNC,

IMÁGENES / PICTURES



