

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO LAGUN GVC 1000

Marca: LAGUN

Modelo: GVC 1000

Año: 1999

Referencia: ORL-1753

Control: FAGOR 8055 M



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Superficie / *1200x500 mm*
Surface

Nº y anchura en
Ranuras en T/ *3x20x135mm*
T Slots

Altura mesa al suelo/ *910 mm*
Table height (from floor)

Husillos a bolas (X-Y) / *Ø 40 x 10 mm*
Ballscrews (X-Y)

CURSOS / TRAVEL

Longitudinal (eje X) / *1000 mm*
Longitudinal (X-axis)

Transversal (eje Y)/ *500 mm*
Cross (Y-axis)

Curso vertical (eje Z)/ *510 + 111,5 mm*
Vertical Travel (Z-axis)



**CAPACIDAD DE TRABAJO /
WORK CAPACITY**

**Distancia min/max. del
husillo a la mesa /**
*Distance from Spindle center
to table* **100~610
(721,5) mm**

**Distancia del centro de la
mesa a la columna /**
*Distance from the center of the
table to the column* **260~760
mm**

**Distancia del centro del eje
a la columna /**
*Distance from the center of the
axis to the column* **510 mm**

Peso Máximo sobre la mesa /
Maximum weight on the table **750 kg**

CABEZAL / SPINDLE

**Cono del eje portafresas
(standard)/**
*Spindle Nose Taper
(standard)* **MAS-403-BT 40**

**Gama de velocidades
(Stándar)/**
Spindle Speed (estándar) **60-6000 r.p.m.**

**Potencia motor principal
(AC digital)/**
Main power motor **7,5/9kw**

**Husillos a bolas (eje
Z) /**
Ballscrews (Z axis) **Ø40x10 mm**

AVANCES / FEEDS

Rápido eje X/Y/Z/
Rapid feed axis X/Y/Z **20000mm./min**

PRECISION / ACCURACY

**Precisión de
posicionamiento /**
Positioning accuracy **+/- 0,005 mm**

Repetibilidad /
Repeatability **+/- 0,005 mm**

MOTORES / MOTORS

Eje principal (cabezal)
corriente alterna / **7,5-9 Kw**
Main shaft (spindle) alternating current

Eje X / Y / Z **2,25 Kw**
Axis X / Y / Z

Bomba refrigeración /
Cooling pump **0,35 Kw**

Bomba de engrase general/ **0,25 Kw**
General lubrication pump

GENERAL/ GENERAL

Altura máquina/ **2750 mm**
Height of the machine

Anchura de la máquina / **2930 mm**
Width of the machine

Fondo de la máquina / **2240 mm**
Depth of the machine

Peso bruto de la máquina / **6300 Kg**
Gross weight

Potencia total instalada / **17 Kw**
Total power installed

ATC / ATC

Nº de herramientas / **18**
Nº of tools

Tipo de selección / **SECUENCIAL**
Type of storage

Ø máximo (herramientas contiguas)/ **85 mm**
Max.Tool Size Diameter (adjacent tool)

Ø Máximo (entre herramientas alternas)/ **135 mm**
Max. Tool Size Diameter (alternate tool)

Longitud máxima herramienta/ **250 mm**
Max. Length tool

Peso máximo de la 1ª herramienta/ **6 Kg.**
Maximum 1ª Tool Weight

Peso máximo del total de herramientas / **90 kg**
Maximum weight of total tools

Tiempo de cambio de herramienta/ **8 seg**
Tool changing time

Presión de aire requerida / **6÷7 Kg./cm2**
Required compressed air pressure

IMÁGENES / PICTURES

