

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL CHEVALIER QP2040 L**

**Marca:** CHEVALIER

**Modelo:** QP2040-L

**Año:** 2005

**Referencia:** ORAL-0338

**Control:** HEIDENHAIN 530



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Dimensión de mesa de trabajo /** **1200x510 mm**

*Table size*

**Nº de canales en T /** **5**

*T-slot Number*

**Distancia entre canales /** **100 mm**

*T-slot dis.*

**Ancho canal en T/** **18 mm**

*T-slot Wid.*

**Max. Carga en mesa /** **600 Kg**

*Máx. table load*

**RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL**

**Curso eje X/** **1020 mm**

*Travel (X-axis)*

**Curso eje Y /** **520 mm**

*Travel(Y-axis)*

**Curso eje Z /** **510 mm**

*Travel (Z-axis)*

### CABEZAL/ SPINDLE

**Distancia mesa-nariz  
cabezal /** **130-640 mm**

*Spindle nose to table*

**Centro a la columna /** **585 mm**

*Spindle Center to column*

**Cono del husillo /** **BT40**

*Spindle Taper*

**Rango  
velocidades/** **Belt Drive: 80~8000 rpm**

*Spindle speed* **Direct Drive: 12000rpm**

**Diámetro cabezal/** **70 mm**

*Spindle diameter*

### MOTOR/ MOTOR

**Motor cabezal /** **Belt drive: 7.5/11kw**

*Spindle motor* **Direct drive:5.5/7.5KW**

**Motor X, Y, Z /** **1.8/1.8/2.5kw**

*Drive motor X, Y, Z*

**Bomba refrigerante /** **0.76 kw**

*Coolant pump*

### AVANCES/ FEED RATES

**Avance rápido sobre  
los ejes X-Y-Z /** **30/30/24 m/min**

*Rapid on X, Y y Z axes*

**Avance trabajo /** **10m/min**

*Cutting feed rate*

### CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

**Número de herramientas /** **Arm 24**

*Tool Capacity*

**Diámetro máximo de  
herramienta ( con herramienta  
contigua)/** **76 mm**

*Max. Tool Diameter ( tool is next  
pocket)*

**Diámetro máximo de  
herramienta ( sin  
herramienta contigua) /** **120 mm**

*Max. Tool Diameter ( Without tool  
is next pocket)*

**Peso máximo de la herramienta /** **7 Kg**

*Max. Tool Weight*



## GENERAL / GENERAL

**Potencia requerida /** **15 KVA**

*Power required*

**Aire requerido /** **5kg/cm2**

*Air required*

**Dimensiones /** **2800x2115x2583 mm**

*Floor space*

**Peso /** **6000 Kg**

*Machine weight*

