

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO FANUC α -T21iF

Marca: FANUC

Modelo: α -T21iF

Año: 2007

Referencia: ORAL-0362

Control: FANUC 31i



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo / **650x400 mm**

Table size

Capacidad de carga / **200 Kg**

Load capacity

Ranuras con espacio de / **125 mm**

Slots with a space of

Ranuras de / **3-14 mm**

Slot

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso longitudinal, X / **500 mm**
Longitudinal Travel

Curso transversal, Z / **330 mm**
Gross Travel

Curso vertical, Y/ **400 mm**
Vertical Travel

Distancia de mesa al
borde del husillo / **150 a 480 mm**
Distance from table surface
to spindle edge surface

AVANCES / FEEDRATES

Avance rápido sobre los ejes X,Y, Z / **54,000 mm/min**

Feedrates X, Y, Z axes

Avance de trabajo / **1 a 30000 mm/min**

Cutting Feedrate

Distancia desde la columna a la línea central del husillo /

400 mm

Distance from surface of the column to the center line of the spindle

MOTOR/ MOTOR

Motor de accionamiento del husillo/ **5.5 Kw (10 min)**
3.7 kw (continuo)

Spindle drive motor

Motores de avance X,Y,Z/ **aiS8/4000 (2.0 KW)**

Feed motors

CABEZAL/ SPINDLE

Rango de velocidad del husillo / **100 a 10000 min⁻¹**

Spindle speed range

Tipo de agujero cónico del husillo/ **7/24 cono No. 30**

Type of spindle taper hole

TORRETA/ TURRET

Tipo de mango de la herramienta/ **MAS BT 30**

Type of tool shank

Tipo de pomo de retensión/ **MAS P30T- 1 (45°)**

Type of retension knob

PRECISION / ACCURACY

Precisión de posicionamiento / **0.006 mm/300mm**

Positioning

Precisión de repetibilidad / **±0.002mm**

Repeatability

Almacenamiento de herramientas/ **21**
Tool storage capacity

Longitud máxima de la herramienta **250 mm**
Maximum tool length

Masa máxima de la herramienta / **2kg**
Maximum tool mass

Tiempo de cambio de herramienta/ **Approx. 1.6 s**
Tool exchange time

FUENTES DE ENERGÍA/ POWER SOURCES

Suministro de energía eléctrica/ **200 a 220 VAC + 10% a -15%, 3-fase,**
Electrical power supply **50/60Hz ±1Hz 10kVA**

Suministro de aire comprimido/ **0.35 a 0.55MPa**
Compressed air supply **(presión del manómetro)(0.5MPa recomendado)**
0.13 m³/min
(130L/min)(a presión atmosférica)

TAMAÑO DE LA MÁQUINA/MACHINE SIZE

Altura de la máquina/ **2236 ± 10 mm**
Machine height

Espacio suelo / **1565 x 2040mm**
Floor space

Masa de la máquina con la sección de control/ **Aprox. 2000 kg**
Mass of machine with the control section

IMÁGENES / PICTURES

