

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO DE MECANIZADO HARTFORD S-PLUS 10**

**Marca:** HARTFORD

**Modelo:** S-PLUS 10

**Año:** 2012

**Referencia:** ORL-1806

**Control:** HEIDENHAIN 530



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Dimensión de mesa de trabajo /**  
*Working surface* **1150x520 mm**

**Ranura en T (tamaño\* número\*paso) /**  
*T-slot (size, number, pitch)* **18\*5\*100 mm**

**Max. Carga en mesa /**  
*Máx. table load* **700 kg**

**RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL**

**Recorrido longitudinal (eje X)/**  
*Longitudinal travel (X-axis)* **1020 mm**

**Recorrido transversal (eje Y)/**  
*Cross travel (Y-axis)* **520 mm**

**Recorrido vertical (eje Z) /**  
*Vertical travel (Z-axis)* **550 mm**

### CABEZAL/ SPINDLE

**Distancia del extremo del husillo a la mesa/**  
*Distance from Spindle end to table* **100-650 mm**

**Distancia del centro del husillo a la columna/**  
*Distance from spindle center to column* **569 mm**

**Cono /**  
*Spindle nose taper* **#40**

**Velocidad del husillo /**  
*Spindle Speed* **10000 rpm**

### CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

**Número de herramientas /**  
*Tool storage capacity* **24**

**Tipo de cono /**  
*Tool Shank* **BT40**

**Tamaño máximo /**  
*Max. tool size (dia.\* lenght)* **75x300 mm**

**Tiempo de cambio /**  
*Tool change time* **2.9 s**

### AVANCES/ FEEDRATES

**Desplazamiento rápido ejes X-Y/**  
*Rapid traverse X, Y axis* **30000 mm/min**

**Desplazamiento rápido eje Z /**  
*Rapid traverse Z axis* **24000 mm/min**

**Avance de corte /**  
*Cutting Feed rate* **1-10000 mm/min**

### GENERAL / GENERAL

**Motor de accionamiento del eje x,y,z /**  
*X,y,z axis drive motor* **2.9/2.9/3.9 kw**

**Presión de aire necesaria /**  
*Required air pressure* **6.5 kg/cm<sup>2</sup>**

**Consumo de energía eléctrica/**  
*Electric power consumption* **25 KVA**

**Peso neto/**  
*Net weight* **5000 kg**



**Peso máx. herramienta/**

*Max. tool weight*

**6 Kg**

**Espacio en el suelo**

**(protección total)/**

*floor space (full guarding)*

**3500x2505 mm**

**Selección de la herramienta/**

*Tool selection*

**Random**

**Perno de la**

**herramienta/**

*tool stud bolt*

**MAS-P40T-1**

IMÁGENES / PICTURES

