

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**TORNO GILDEMEISTER MSL60-7**

**Marca:** GILDEMEISTER

**Modelo:** MSL60-7

**Año:** 2012

**Referencia:** CORL-011

**Control:** FANUC 31i



**MANDRIL PRINCIPAL/ MAIN SPINDLE**

**Paso máximo de la barra/**

*Maximum bar pitch* **60 mm**

**Taladro interno tirante/**

*Internal tie rod bore* **66 mm**

**Nº máx. de revoluciones/**

*Max. number of revolutions* **5000 min<sup>-1</sup>**

**Par nominal (S1)/**

*Nominal torque* **70 Nm**

**Potencia nominal (S1)/**

*Nominal power* **5,5 KW**

**CONTRAMANDRIL / COUNTERSPINDLE**

**Paso máximo de la barra/**

*Maximum bar pitch* **60 mm**

**Taladro interno tirante/**

*Internal tie rod bore* **NA**

**Nº máx. de revoluciones/**

*Max. number of revolutions* **5000 min<sup>-1</sup>**

**Par nominal (S1)/**

*Nominal torque* **14 Nm**

**Potencia nominal (S1)/**

*Nominal power* **2,2 KW**

**DATOS EJE X1, X2/ X1, X2 AXIS DATA**

<b>Recorrido/</b> <i>Travel</i>	<b>50 mm</b>
<b>Regulación axial</b> <i>Axial adjustment</i>	<b>20 mm</b>
<b>Velocidad máxima/</b> <i>Maximum speed</i>	<b>15 m/min</b>
<b>Aceleración máxima/</b> <i>Maximum acceleration</i>	<b>5 m/seg<sup>2</sup></b>
<b>Empuje nominal (S1)/</b> <i>Rated thrust (S1)</i>	<b>4396 N</b>

**DATOS DEL EJE X3/ X3 AXIS DATA**

<b>Recorrido/</b> <i>Travel</i>	<b>50 mm</b>
<b>Regulación axial</b> <i>Axial adjustment</i>	<b>40 mm</b>
<b>Velocidad máxima/</b> <i>Maximum speed</i>	<b>15 m/min</b>
<b>Aceleración máxima/</b> <i>Maximum acceleration</i>	<b>5 m/s<sup>2</sup></b>
<b>Empuje nominal (S1)/</b> <i>Rated thrust (S1)</i>	<b>4396 N</b>

**DATOS EJE Z2, Z3/ Z2, Z3 AXIS DATA**

<b>Recorrido/</b> <i>Travel</i>	<b>80 mm</b>
<b>Velocidad máxima/</b> <i>Maximum speed</i>	<b>15 m/min</b>
<b>Aceleración máxima/</b> <i>Maximum acceleration</i>	<b>5 m/seg<sup>2</sup></b>
<b>Empuje nominal (S1)/</b> <i>Rated thrust (S1)</i>	<b>4396 N</b>

**DATOS EJE Z4 / Z4 AXIS DATA**

<b>Recorrido/</b> <i>Travel</i>	<b>340 mm</b>
<b>Velocidad máxima/</b> <i>Maximum speed</i>	<b>30 m/min</b>
<b>Aceleración máxima/</b> <i>Maximum acceleration</i>	<b>5 m/seg<sup>2</sup></b>
<b>Empuje nominal (S1)/</b> <i>Rated thrust (S1)</i>	<b>4396 N</b>

**DATOS EJE X4/ X4 AXIS DATA**

**Recorrido/**  
*Travel* **130 mm**

**Velocidad máxima/**  
*Maximum speed* **15 m/min**

**Aceleración máxima/**  
*Maximum acceleration* **5 m/seg<sup>2</sup>**

**Empuje nominal (S1)/**  
*Rated thrust (S1)* **4396 N**

**PORTAHERRAMIENTAS CORREDERA 1, 2/  
SLIDING TOOLHOLDER 1,2**

**Cantidad de estaciones/**  
*Total number of stations* **1**

**Cantidad de herramientas para  
externos/**  
*Number of external tools* **1**

**Enganche  
portaherramientas/**  
*Toolholder attachment* **20x20 mm**

**PORTAHERRAMIENTAS REVÓLVER  
(X4/Z4)/REVOLVER TOOLHOLDER(X4/Z4)**

**Cantidad total de estaciones/**  
*Total number of stations* **6**

**Ø Enganche portaherramientas/**  
*Tool holder attachment diameter* **32 mm**

**Estaciones motorizables/**  
*motorised stations* **1**

**Cantidad máxima de  
revoluciones motorizadas/**  
*Maximum number of driven  
revolutions* **5000 min<sup>-1</sup>**

**Par nominal (S1)/**  
*Nominal torque (S1)* **14 Nm**

**Potencia nominal (S1)//**  
*Rated power (S1)* **2,2 KW**

**Par en S3 60% - 15 min/**  
*Torque at S3 60% - 15 min* **223,5 Nm**

**Potencia en S3 60% - 15 min/**  
*Power at S3 60% - 15 min* **3,7 KW**

**Configuración de la presión  
del circuito hidroneumático/**  
*Hydropneumatic circuit pressure  
setting* **80 bares**



**CONTROL NUMÉRICO/ NUMERICAL  
CONTROL**

**Tipo de control numérico/** *FANUC 31i*

Type of numerical control

**Cantidad de ejes controlados/** *7*

Number of controlled axes

**Cantidad de canales/** *4*

Number of channels

**Incluye cargador de barras de 4 metros**

IMÁGENES / PICTURES



