

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

TORNO GILDEMEISTER MSL60-7

Marca: GILDEMEISTER

Modelo: MSL60-7

Año: 2008

Referencia: CORL-012

Control: FANUC 31i



MANDRIL PRINCIPAL/ MAIN SPINDLE

Paso máximo de la barra/

Maximum bar pitch **60 mm**

Taladro interno tirante/

Internal tie rod bore **66 mm**

Nº máx. de revoluciones/

Max. number of revolutions **5000 min⁻¹**

Par nominal (S1)/

Nominal torque **70 Nm**

Potencia nominal (S1)/

Nominal power **5,5 KW**

CONTRAMANDRIL / COUNTERSPINDLE

Paso máximo de la barra/

Maximum bar pitch **60 mm**

Taladro interno tirante/

Internal tie rod bore **NA**

Nº máx. de revoluciones/

Max. number of revolutions **5000 min⁻¹**

Par nominal (S1)/

Nominal torque **14 Nm**

Potencia nominal (S1)/

Nominal power **2,2 KW**

DATOS EJE X1, X2/ X1, X2 AXIS DATA

Recorrido/	50 mm
<i>Travel</i>	
Regulación axial	20 mm
<i>Axial adjustment</i>	
Velocidad máxima/	15 m/min
<i>Maximum speed</i>	
Aceleración máxima/	5 m/seg²
<i>Maximum acceleration</i>	
Empuje nominal (S1)/	4396 N
<i>Rated thrust (S1)</i>	

DATOS DEL EJE X3/ X3 AXIS DATA

Recorrido/	50 mm
<i>Travel</i>	
Regulación axial	40 mm
<i>Axial adjustment</i>	
Velocidad máxima/	15 m/min
<i>Maximum speed</i>	
Aceleración máxima/	5 m/s²
<i>Maximum acceleration</i>	
Empuje nominal (S1)/	4396 N
<i>Rated thrust (S1)</i>	

DATOS EJE Z2, Z3/ Z2, Z3 AXIS DATA

Recorrido/	80 mm
<i>Travel</i>	
Velocidad máxima/	15 m/min
<i>Maximum speed</i>	
Aceleración máxima/	5 m/seg²
<i>Maximum acceleration</i>	
Empuje nominal (S1)/	4396 N
<i>Rated thrust (S1)</i>	

DATOS EJE Z4 / Z4 AXIS DATA

Recorrido/	340 mm
<i>Travel</i>	
Velocidad máxima/	30 m/min
<i>Maximum speed</i>	
Aceleración máxima/	5 m/seg²
<i>Maximum acceleration</i>	
Empuje nominal (S1)/	4396 N
<i>Rated thrust (S1)</i>	

DATOS EJE X4/ X4 AXIS DATA

Recorrido/
Travel **130 mm**

Velocidad máxima/
Maximum speed **15 m/min**

Aceleración máxima/
Maximum acceleration **5 m/seg²**

Empuje nominal (S1)/
Rated thrust (S1) **4396 N**

**PORTAHERRAMIENTAS CORREDERA 1, 2/
SLIDING TOOLHOLDER 1,2**

Cantidad de estaciones/
Total number of stations **1**

**Cantidad de herramientas para
externos/**
Number of external tools **1**

**Enganche
portaherramientas/**
Toolholder attachment **20x20 mm**

**PORTAHERRAMIENTAS REVÓLVER
(X4/Z4)/REVOLVER TOOLHOLDER(X4/Z4)**

Cantidad total de estaciones/
Total number of stations **6**

Ø Enganche portaherramientas/
Tool holder attachment diameter **32 mm**

Estaciones motorizables/
motorised stations **1**

**Cantidad máxima de
revoluciones motorizadas/**
*Maximum number of driven
revolutions* **5000 min⁻¹**

Par nominal (S1)/
Nominal torque (S1) **14 Nm**

Potencia nominal (S1)/
Rated power (S1) **2,2 KW**

Par en S3 60% - 15 min/
Torque at S3 60% - 15 min **223,5 Nm**

Potencia en S3 60% - 15 min/
Power at S3 60% - 15 min **3,7 KW**

**Configuración de la presión
del circuito hidroneumático/**
*Hydropneumatic circuit pressure
setting* **80 bares**

**CONTROL NUMÉRICO/ NUMERICAL
CONTROL**

Tipo de control numérico/
Type of numerical control

FANUC 31i

Cantidad de ejes controlados/
Number of controlled axes

7

Cantidad de canales/
Number of channels

4

Incluye cargador de barras de 4 metros

IMÁGENES / PICTURES



