

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO VERTICAL MICROCUT V-500

Marca: MICROCUT

Modelo: V-500

Año: 2007

Referencia: OMN-5419

Control: FAGOR 8055



CURSOS DE TRABAJO / TRAVEL

Eje X/ *1000 mm*
X-axis Travel

Eje Y / *500 mm*
Y-axis Travel

Eje Z / *570 mm*
Z-axis Travel

Husillo a bolas/ *40/40/50 mm*
Size Ballscrew

Velocidad de avance de
corte/ *10 m/min*
Cutting speed

CABEZAL / SPINDLE

Tipo de cono / *ISO#40*
Type of cone

Velocidad/ *8000 rpm*
Spindle speed

Potencia Motor
(Cont. /30 min.)/ *7,5/11 Kw*
Engine power

PRECISIÓN/ ACCURACY

Precisión de posicionamiento/
Positioning Accuracy **+/- 0,005 /300 mm**

Repetibilidad/
Repeatability **0,005 mm**

DESPLAZAMIENTOS RÁPIDOS/ RAPID TRAVERSE

Desplazamiento eje X/
Rapid Traverse (X) **24 m/min**

Desplazamiento eje Y/
Rapid Traverse (Y) **24 m/min**

Desplazamiento eje Z/
Rapid Traverse (Z) **24 m/min**

GENERALES/ GENERAL

Tipo de superficie/
Surface type **Ranura en T**

Extremo del husillo a la mesa/
Spindle end to table **80-650 mm**

Forma de la superficie/
Surface shape **4x18x80 H7 mm**

Tamaño de la mesa/
Table size **1300x500 mm**

Carga admisible/
Permissible load **800 kg**

Altura de la mesa/
Table height **860 mm**

IMÁGENES / PICTURES

