

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

RECTIFICADORA DANOBAT ESTARTA 301 MV

Marca: DANOBAT

Modelo: ESTARTA 301 MV

Año: 2008

Referencia: CORL-0013

Control: GE FANUC



DIMENSIONES/ DIMENSIONS

Largo / **2525 mm**

Length

Ancho / **1942 mm**

Width

Altura total / **1450 mm**

Total height

Masa neta / **1550 Kg**

Net mass

Masa bruta/ **1800 Kg**

Gross mass

CAPACIDAD / CAPACITY

Apertura entra muelas / **1,5/50 mm**

Grinding wheel opening

**Máx. anchura de muela en
rectificado a plongée /**

*Max. width of grinding wheel when
plunge grinding* **125 mm**

POTENCIA / POWER

Motor muela rectificadora / **7,5 KW**

Grinding wheel motor

Motor muela reguladora/ **0,75 KW**

Grinding wheel regulator motor

**CABEZAL MUELA RECTIFICADORA /
GRINDING WHEEL HEAD**

Dimensiones de muela/
Grinding wheel dimensions **300x125x175 mm**

D_{ext} mínimo /
D_{ext} Minimum **220 mm**

**Velocidad periférica de la
muela/**
Grinding wheel peripheral speed **35 m/s**

**Profundidad máx. del perfil de la
muela /**
Max. depth of grinding wheel profile **8 mm**

**Inclinación máx. con respecto al
eje/**
Max. inclination with respect to the axis **30°**

**Avance del
diamantador/**
Diamond dresser feed rate **100-150 mm/min**

**CABEZAL MUELA REGULADORA /
REGULATING GRINDING WHEEL HEAD**

Dimensiones/
Dimensions **220x125x125 mm**

D_{ext} mínimo /
D_{ext} Minimum **165 mm**

Velocidades/
Speeds **De 10 a 250 min⁻¹**

**Regulador de altura del
diamantador /**
Diamond height regulator **+15/-10 mm**

**Profundidad máx. del perfil de la
muela/**
*Max. depth of the grinding wheel
profile* **8 mm**

**Inclinación máx. con respecto al
eje/**
Max. inclination with respect to the axis **30°**

Velocidad del diamantado/
Diamond dressing speed **250 min⁻¹**

**Rectificado en pasante y en plongée.
Alimentador de piezas con soporte para varios tamaños de pieza.
Cinta transportadora de extracción de pieza.
Varias muelas.**

IMÁGENES / PICTURES

