

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

RECTIFICADORA DANOBAT ESTARTA 301 MV

Marca: DANOBAT

Modelo: ESTARTA 301 MV

Año: 2008

Referencia: CORL-0013

Control: GE FANUC



DIMENSIONES/ DIMENSIONS

Largo / **2525 mm**

Length

Ancho / **1942 mm**

Width

Altura total / **1450 mm**

Total height

Masa neta / **1550 Kg**

Net mass

Masa bruta/ **1800 Kg**

Gross mass

CAPACIDAD / CAPACITY

Apertura entra muelas / **1,5/50 mm**

Grinding wheel opening

Máx. anchura de muela en
rectificado a plongée /

Max. width of grinding wheel when **125 mm**
plunge grinding

POTENCIA / POWER

Motor muela rectificadora / **7,5 KW**

Grinding wheel motor

Motor muela reguladora/ **0,75 KW**

Grinding wheel regulator motor

**CABEZAL MUELA RECTIFICADORA /
GRINDING WHEEL HEAD**

Dimensiones de muela/ **300x125x175 mm**

Grinding wheel dimensions

D_{ext} mínimo / **220 mm**

D_{ext} Minimum

**Velocidad periférica de la
muela/** **35 m/s**

Grinding wheel peripheral speed

**Profundidad máx. del perfil de la
muela /** **8 mm**

Max. depth of grinding wheel profile

**Inclinación máx. con respecto al
eje/** **30°**

Max. inclination with respect to the axis

**Avance del
diamantador/** **100-150 mm/min**

Diamond dresser feed rate

**CABEZAL MUELA REGULADORA /
REGULATING GRINDING WHEEL HEAD**

Dimensiones/ **220x125x125 mm**

Dimensions

D_{ext} mínimo / **165 mm**

D_{ext} Minimum

Velocidades/ **De 10 a 250 min⁻¹**

Speeds

**Regulador de altura del
diamantador /** **+15/-10 mm**

Diamond height regulator

**Profundidad máx. del perfil de la
muela/** **8 mm**

*Max. depth of the grinding wheel
profile*

**Inclinación máx. con respecto al
eje/** **30°**

Max. inclination with respect to the axis

Velocidad del diamantado/ **250 min⁻¹**

Diamond dressing speed

Rectificado en pasante y en plongée.

Alimentador de piezas con soporte para varios tamaños de pieza.

Cinta transportadora de extracción de pieza.

Varias muelas.

IMÁGENES / PICTURES

