

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

RECTIFICADORA DE SUPERFICIE KENT KGS-510 AHD

Marca: KENT

Modelo: KGS 510 AHD

Año: 1995

Referencia: CRNO-009



CAPACIDAD/ CAPACITY

3 Movimientos automáticos/

3 Automatic movements

Curso eje X/

Travel X Axis

1130 mm

Curso eje Y /

Travel Y Axis

550 mm

Movimiento de la mesa hidráulico /

Movement of the hydraulic table

En el eje transversal se mueve la columna controlado por el PLC/

*The column moves transversely controlled by
PLC*

CABEZAL MUELA/ GRINDING WHEEL HEAD

Cabezal/

Grinding Wheel head

7,5 HP

HUSILLO DE RECTIFICADO/ GRINDING SPINDLE DRIVE

Husillos a bolas /

ballscrews

**Plato electromagnético
con control /**

*Electro-Magnetic Chuck with
control*

1000x500 mm

**HIDRÁULICO/
HYDRAULIC**

**Grupo hidráulico independiente de la
maquina /**

hydraulic group independent of the machine

Diamantador sobremuela manual /

Manual overflap diamantador

Guiado en V con Turcite /

V-guided withTurcite

GENERALES/ GENERAL

Estructura de fundición MEEHANITE /

Structure of the casting machine are made from MEEHANITE

Engrase automatico/

The automatic lubrication system

Equipo de refrigeración con filtro de papel y separador magnético /

Refrigeration equipment with paper filter and magnetic separator

Dimensiones/

Machine dimension

3530x2160x2260

mm

Peso /

Weight

5000 Kg

IMÁGENES / PICTURES

