

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL JOHNFORD SV-48

Marca: JOHNFORD

Modelo: SV-48

Año: 2004

Referencia: OMN-5409

Control: FANUC 0i-MB



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo/
Table size **1300x700 mm**

Distancia nariz cabezal a mesa/
Spindle nose to table **100~730mm**

Distancia centro cabezal a columna/
Spindle to column **740 mm**

Max. Carga en mesa/
Máx. table load **1500 Kg**

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso eje X/
Travel (X-axis) **1220 mm**

Curso eje Y/
Travel (Y-axis) **710 mm**

Curso eje Z/
Travel (Z-axis) **630 mm**

CABEZAL/ SPINDLE

Cono cabezal/
Spindle taper **BT#40**

Velocidad/
Spindle Speed **60-10000 rpm**

Potencia motor principal/
Spindle motor **15hp(30min)/
10hp(con)**

AVANCES/ FEEDRATES

Avance rápido sobre
los ejes X-Y-Z/
Rapid traverse X, Y, Z axis **24000 mm/min**

Avance cabezal/
Cutting feed **1~12000 mm/min**

CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

Selección de
herramienta/
Tool selection **RANDOM bidireccional,
camino más corto/**
*Bi-direction random type,
shortest patch*

Número de
herramientas/
No. Of tools **Sin brazo 24, con
brazo 24/Armless
24, Arm type 24**

Ø máximo de hta. almacén
completo /
*Max. Tool diameter (tool is next
pocket)* **75 mm**

Ø máximo de hta. puesto
adyacente vacío /
*Max. Tool diameter (Without tool
is next pocket)* **100 mm**

Longitud máximo de
herramienta/
Max. Tool length **320 mm**

Peso máximo de la
herramienta/
Max. Tool Weight **10 Kg**

GENERAL / GENERAL

Potencia motor bomba refrigeración/ <i>Coolant pump motor</i>	2,1 hp
Peso máquina/ <i>Machine weight</i>	9500 Kg
Espacio ocupado/ <i>Floor space</i>	3100x3660 mm
Ø rodamientos X, Y, Z / <i>X-Y-Z Ball screw dia.</i>	Ø40,Ø40,Ø40

CAPACIDAD DE CORTE S45C/ CUTTING CAPACITY (S45C)

Corte/ <i>Milling</i>	180 cc/min
Taladro/ <i>Drilling</i>	Ø40 mm
Roscado/ <i>Tapping</i>	M30xP3,5

IMÁGENES / PICTURES

