

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

**FRESADORA BANCADA FIJA COLUMNA MOVIL
SORAMILL SP-6000**

Marca: SORALUCE

Modelo: SORAMILL SP-6000

Año: 1995

Referencia: OMP-4588

Control: HEIDENHAIN 415 B



MESA/ TABLE

Longitud mesa /
Table length **6000 mm**

Ancho mesa /
Table width **1100 mm**

Altura de la mesa (a suelo) /
Table height (from floor) **870 mm**

**CURSOS DE TRABAJO /
HEADSTOCK**

Curso vertical eje Y/
Vertical Stroke (Y-axis) **1600 mm**

Curso Z /
Ramming Stroke (Z-axis) **1200 mm**

Curso eje X /
Longitudinal Stroke (X-Axis) **4500 mm**

MESA/ TABLE

Altura mínima de cabezal a mesa / **60 mm**

Min. Height from spindle centre (horizontal position) to top of table

Nº de ranuras en T/ **8**
T-slot Number

Distancia entre ranuras / **140 mm**
Distance between T-slots

Ancho canal en T / **22 mm**
Width of T-slot

Tolerancia ranuras en T / **H7=0+0,021 mm**
Tolerance of T slots

Peso admisible sobre Mesa/ **3000 Kg/m²**
Hold weight on the table

PRECISION / ACCURACY

Precisión de posicionamiento/ **0,025 mm**
Positioning Accuracy

Precisión de repetibilidad / **0,010 mm**
Repetitive Accuracy

CABEZAL / BORING TOOL

Automático / **2,5º X 2,5º**
Automatic

Potencia motor / **22 KW**
Motor Power

Cono/ **ISO-50**
Cone

Numero de velocidades/ **20/215/2000 r.p.m.**
Number of speeds

AVANCES Y CURSOS RAPIDOS / FAST FEED AND TRAVEL

Gama de avances (trabajo)/ **2/5000/ mm/min**
Range of feed

Curso rápido X-Y-Z / **15000 mm/min**
Rapid Traverse X-Y-Z

Potencia motor avance en X longitud / **37 Nm**
Feed motor power (X-axis)

Potencia motor avance en Z vertical/ **18 Nm**
Feed motor power (Z-axis)

Potencia motor avance en Y vertical/ **18 Nm**
Feed motor power (Y-axis)

**CAMBIO AUTOMATICO DE
HERRAMIENTAS/
AUTOMATIC TOOL CHANGER**

**Capacidad almacenaje
herramientas (número) /** **40**
Storage capacity (No. Of tools)

**Max. diámetro entre
posiciones contiguas /** **110 mm**
*Max. tool diameter between
adjacent stations*

**Max. diámetro entre
posiciones alternadas/** **200 mm**
*Max. tool diameter between
alternate stations*

**Max. longitud de
herramienta (sin cono) /** **350 mm**
Max. tool length (without cone)

Cono / **ISO-50**
Cone

Max. peso herramienta / **15 Kg**
Maxium tool weight

**Tiempo cambio
herramienta/** **11/12 sec**
Tool changing time

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta / **Incluido/**
Chip conveyor **Included**

**Refrigeración a través de
la herramienta/** **No**
Coolant through spindle

REFRIGERACION / COOLING

**Sistema de refrigeración
externa a baja presión/** **3 bar**
Low pressure cooling system

Capacidad deposito / **350 l**
Capacity tank

**Caudal máximo de
la bomba de motor/** **50 l/min**
*Maximum flow of
motor pump*

NEUMATICA/ PNEUMATICS

**Suministro de aire a la
máquina /** **300L/min a
4,5bar**
Supply of air to the machine

GENERALES / GENERAL

Peso/ **25500 Kg**
Weight

IMÁGENES / PICTURES



