

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO DE MECANIZADO DECKEL MAHO DMC 103V**

**Marca:** DECKEL MAHO

**Modelo:** DMC 103V

**Año:** 2001

**Referencia:** ORL-1835

**Control:** HEIDENHAIN 426



**MESA/ TABLE**

**Dimensión de mesa de trabajo /** **1200x6000 mm**

*Table size*

**Canals en T /** **6 x14 mmx100 mm**

*T-slot s (nº x w x dis)*

**Max. Carga en mesa /** **800 kg**

*Máx. table load*

**RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL**

**Curso eje X/** **1000 mm**

*Travel X-axis*

**Curso eje Y /** **600 mm**

*Travel Y-axis*

**Curso eje Z /** **600 mm**

*Travel Z-axis*

### CABEZAL/ SPINDLE

|  |                   |
|--|-------------------|
| <b>Distancia del husillo a la mesa /</b><br><i>Spindle nose to table</i> | <b>150-650 mm</b> |
| <b>Velocidad /</b><br><i>Spindle Speed</i>                               | <b>8000 rpm</b>   |
| <b>Cono /</b><br><i>Spindle Taper</i>                                    | <b>#40</b>        |

### GENERAL / GENERAL

|  |                |
|--|----------------|
| <b>Potencia motor principal/</b><br><i>Spindle drive motor</i> | <b>9 KW</b>    |
| <b>Peso de la máquina /</b><br><i>Machine weight</i>           | <b>6500 kg</b> |

### AVANCES/ FEEDRATES

|  |                      |
|--|----------------------|
| <b>Velocidad programable sin escalonamientos ejes X-Y-Z /</b><br><i>Free rates X, Y y Z axes</i> | <b>1-3000 mm/min</b> |
| <b>Marcha rápida /</b><br><i>Rapid march</i>   | <b>3000 mm/min</b>   |

### CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

|   |              |
|---|--------------|
| <b>Número de herramientas /</b><br><i>Tool Capacity</i>         | <b>24</b>    |
| <b>Ø máx. de herramienta /</b><br><i>Max. tool Diameter</i>     | <b>80 mm</b> |
| <b>Mango de la herramienta/</b><br><i>Tool shank</i>            | <b>BT 40</b> |
| <b>Peso máx. de la herramienta /</b><br><i>Max. tool Weight</i> | <b>7 Kg</b>  |

**IMÁGENES / PICTURES**

