

## FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

### CENTRO DE MECANIZADO CHEVALIER 2552VMC-L

**Marca:** CHEVALIER

**Modelo:** 2552VMC-L

**Año:** 2001

**Referencia:** ORL-1842

**Control:** HEIDENHAIN 410



#### MESA/ TABLE

**Dimensión de mesa de trabajo /** **1450x570 mm**

*Table size*

**Canals en T /** **5 x18 mmx100 mm**

*T-slot s (nº x w x dis)*

**Max. Carga en mesa /** **1200 kg**

*Máx. table load*

#### RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

**Curso eje X/** **1300 mm**

*Travel (X-axis)*

**Curso eje Y /** **635 mm**

*Travel(Y-axis)*

**Curso eje Z /** **635 mm**

*Travel (Z-axis)*

### CABEZAL/ SPINDLE

**Del morro del eje a la mesa /** **100-735 mm**

*Spindle nose to table*

**Del Centro del eje a la columna /** **685 mm**

*Spindle Center to column*

**Cono /** **#40**

*Spindle Taper*

**Velocidad /** **60-8000 rpm**

*Spindle Speed*

### MOTOR / MOTOR

**Motor del cabezal/** **15 HP(11KW)**

*Spridle motor*

**Regulador motor (X, Y, Z) /** **1.4 HP(1.0 Kw)**

*Drive motor (X, Y, Z)*

**Bomba de refrigerante /** **1HP (0,75 Kw)**

*Coolant pump*

### AVANCES/ FEEDRATES

**Velocidad sobre los ejes X-Y-Z /** **30/30/18 m/min**

*Free dates X, Y y Z axes*

**Velocidad de avance de corte /** **1-7600 mm/min**

*Cutting Feed rate*

### CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

**Capacidad de herramientas /** **Carrusel 20**

*Tool Capacity*

**Ø máx. de herramienta /** **89 mm**

*Max. tool Diameter*

**Mango de la herramienta/** **BT40**

*Tool shank*

**Peso máx. de la herramienta /** **7 Kg**

*Max. tool Weight*

**Perno de tracción/** **JMBTA 45°**

*pull stud*



## GENERAL / GENERAL

**Potencia requerida/**  
*Power required* **20 KVA**

**Aire necesario /**  
*Air required* **80 psi (5bar),**  
**200 l/min**

**Peso de la máquina /**  
*Machine weight* **7500 Kg**

## PRECISIÓN/ ACUCRACY

**Posicionamiento/**  
*Positioning* **±0.005 mm**

**Repetibilidad/**  
*Repeatability* **±0.003 mm**

**Refrigeración interna: Si**

**Extractor de viruta: Si**

IMÁGENES / PICTURES

