

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO DE MECANIZADO CHEVALIER QP2440-L

Marca: CHEVALIER

Modelo: QP2440-L

Año: 2012

Referencia: ORL-1844

Control: HEIDENHAIN 530



MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo / **1200x610 mm**

Table size

Canals en T / **5 x18 mmx100 mm**

T-slots

Max. Carga en mesa / **600 kg**

Máx. table load

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso eje X/ **1020 mm**

Travel (X-axis)

Curso eje Y / **610 mm**

Travel(Y-axis)

Curso eje Z / **550 mm**

Travel (Z-axis)

CABEZAL/ SPINDLE

De la nariz del husillo a la mesa / **130-680 mm**

Spindle nose to table

Velocidad / **100~10000 rpm**

Spindle Speed

Cono / **BBT40**

Spindle Taper

Tipo transmisión/ **Belt drive**

Transmission type

MOTOR / MOTOR

Motor del cabezal/ **7.5Kw(cont)/**
Spridle motor **10kw(cont)**

Motor de impulsión
(X, Y, Z) / **3.5/3.5/5.7 Kw**

Drive motor (X, Y, Z)

Bomba de refrigerante / **0,75 Kw**

Coolant pump

AVANCES/ FEEDRATES

Velocidad sobre los ejes X-Y-Z / **36/36/30 min**

Free dates X, Y y Z axes

Velocidad de avance corte / **1~10 m/min**

Cutting Feed rate

CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

Capacidad de herramientas / **Arm 24+1 (op32)**

Tool Capacity

Diámetro máximo de herramienta / **80 mm**

Max. tool Diameter

Diámetro máximo de herramienta/ **150 mm**

Max. tool Diameter

Peso máximo de la herramienta / **7 Kg**

Max. tool Weight

Longitud de la herramienta/ **300 mm**

Tool length

Mango de la herramienta/ **BT40**

Tool shank



GENERAL / GENERAL

Potencia requerida/
Power required **25 Kva**

Espacio en el
suelo/ **2800x2200x2600 mm**
Floor space

Peso de la máquina /
Machine weight **6700 Kg**

Aire necesario /
Air required **5 Kg/cm2, 200 NL/min**

PRECISIÓN/ ACUCRACY

Posicionamiento/
Positioning **0.010 mm**

Repetibilidad/
Repeatability **0.007 mm**

Precisión estándar/
Accuaracy standard **ISO 10791-4**

1 Mordaza incluida.

6 vías lineales de rodillos.

Preparación 4º eje.

Enfriador de cabezal.

Extractor

Refrigeración interna

IMÁGENES / PICTURES

