

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO FANUC ROBODRILL  $\alpha$ -T21iDL**

**Marca:** FANUC

**Modelo:** ROBODRILL  $\alpha$ -T21iDL

**Año:** 2004

**Referencia:** ORL-1850

**Control:** FANUC 16i-MB



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Dimensión de mesa de trabajo /** **850x410 mm**

*Table size*

**Capacidad de carga /** **250 Kg**

*Load capacity*

**Espacio de ranuras /** **125 mm**

*Slots with a space of*

**Ranuras /** **3-14 mm**

*Slot*

**RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL**

**Curso longitudinal, X /** **700 mm**

*Longitudinal Travel*

**Curso transversal, Y/** **400 mm**

*Gross Travel*

**Curso vertical, Z /** **330 mm**

*Vertical Travel*

**Distancia de mesa al borde del husillo /** **150 a 480 mm**

*Distance from table surface to spindle edge surface*

## AVANCES / FEEDRATES

**Avance rápido sobre los ejes X,Y, Z /** **54,000 mm/min**  
*Feedrates X, Y, Z axes*

**Avance de trabajo /** **1 a 30000 mm/min**  
*Cutting Feedrate*

**Distancia desde la columna a la línea central del husillo /** **400 mm**  
*Distance from surface of the column to the center line of the spindle*

## MOTOR/ MOTOR

**Motor de accionamiento del husillo/** **5.5 Kw (10 min)**  
**3.7kw(continuo)**  
*Spindle drive motor*

**Motores de avance X,Y,Z/** **α8/4000is (2.0 KW)**  
*Feed motors*

## CABEZAL/ SPINDLE

**Rango de velocidad del husillo /** **100 a 10000 min<sup>-1</sup>**  
*Spindle speed range*

**Tipo de agujero cónico del husillo/** **7/24 cono No. 30**  
*Type of spindle taper hole*

## TORRETA/ TURRET

**Tipo de mango de la herramienta/** **MAS BT 30**  
*Type of tool shank*

**Tipo de pomo de retensión/** **MAS P30T- 1 (45°)**  
*Type of retension knob*

## PRECISION / ACCURACY

**Precisión de posicionamiento /** **0.006 mm/300mm**  
*Positioning*

**Precisión de repetibilidad /** **±0.002mm**  
*Repeatability*

**Almacenamiento de herramientas/** **21**

*Tool storage capacity*

**Longitud máxima de la herramienta** **250 mm**

*Maximum tool length*

**Tiempo de cambio de herramienta/** **Aprox. 1.8 s**

*Tool exchange time*

### FUENTES DE ENERGÍA/ POWER SOURCES

**Suministro de energía eléctrica/** **11 kVA**

*Electrical power supply*

**Suministro de aire comprimido/** **0.35 a 0.55MPa**  
*(presión del manómetro)(0.5MPa recomendado)*

*Compressed air supply* **0.15 m<sup>3</sup>/min**  
*(150l/min)(a presión atmosférica)*

### TAMAÑO DE LA MÁQUINA/MACHINE SIZE

**Altura de la máquina/** **2236 ± 10 mm**

*Machine height*

**Espacio suelo /** **2115 x 2015mm**

*Floor space*

**Masa de la máquina con la sección de control/** **Aprox. 2100 kg**

*Mass of machine with the control section*

IMÁGENES / PICTURES

