

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO DE MECANIZADO KITAMURA 3020G

Marca: KITAMURA

Modelo: 3020G

Año: 2019

Referencia: ORL-1863

Control: ARUMATIC Mi



MESA/ TABLE

Dimensión de mesa /
Table size **500x860 mm**

CABEZAL/ SPINDLE

Cono del husillo /
Spindle cone **NST N° 40**

Eje de velocidad /
Speed spindle **40-15000 rpm**

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso eje X/
Travel (X-axis) **762 mm**

Curso eje Y /
Travel(Y-axis) **510 mm**

Curso eje Z /
Travel (Z-axis) **510 mm**

HERRAMIENTAS/ TOOLS

Almacenamiento/
Storage **30 piezas**

**Tiempo de cambio de
herramientas/**
Tool change time **2.2 seg/ 4.4 seg**

AVANCES RÁPIDOS/RAPID TRAVERSE

Curso eje X/
Travel (X-axis) **50 m/min**

Curso eje Y /
Travel (Y-axis) **50 m/min**

Curso eje Z /
Travel (Z-axis) **36 m/min**

GENERAL/ GENERAL

Requisitos de energía/
Power requirements **30 KVA**

- **Cabezal: 15000 rpm, motor directo de 15 KW y 95,5 Nm**
- **Extractor de virutas**
- **Almacén de 30 herramientas**
- **Sonda Renishaw TS27R de medición de herramientas**
- **Horas de trabajo: 320.**

- **Capacidad de control mejorada con el control Arumatik-Mi repleto de funciones de Kitamura**
- **Ideal para trabajos pesados de corte de moldes y corte de precisión de alta velocidad para piezas de alta precisión**
- **Precisión de posicionamiento: $\pm 0,000078''$ Carrera completa, repetibilidad: $\pm 0,000039''$**
- **Construcción rígida de hierro fundido Meehanite con vías de caja sólidas (ejes X e Y)**
- **Velocidades de procesamiento de 2800 bloques por segundo para un mecanizado más suave y rápido de piezas de trabajo complejas**
- **Flexibilidad con la capacidad de agregar 4.º/5.º eje en el campo.**

IMÁGENES / PICTURES



MODEL	Mycenter- 203	
SERIAL NO.	7187	
Max. speed of spindle	3000	min ⁻¹
Max. diameter of tools	φ 75	mm
Max. weight of tools	5	Kg
POWER SUPPLY		
AC 200/220V	3	PHASE
50 / 60 Hz	30	KVA
YEAR 20	19	
 KITAMURA MACHINERY CO., LTD. 1870-Toide, Takaoka-city, Toyama pref, Japan		