

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO HARTFORD LG-800

Marca: HARTFORD

Modelo: LG-800

Año: 2014

Referencia: ORL-1878

Control: FANUC AI 100



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Superficie de trabajo/ **950*510 mm**

Working surface

Carga de la mesa/ **500 kg**

Table load

Ranura en T/ **18*3*160 mm**

T slot

Distancia del extremo del husillo a la mesa/ **100-730 mm**

Distance from spindle end to table

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Recorrido eje X/ **800 mm**

X axis travel

Recorrido eje Y/ **510 mm**

Y axis travel

Recorrido eje Z/ **630 mm**

Z axis travel

Distancia del husillo al centro de la columna / **562.5 mm**

Distance from spindle center to column

AVANCES / FEEDRATES

Avance rápido sobre los ejes X,Y/	30000 mm/min
<i>X,Y rapid feed rate</i>	
Avance rápido eje Z/	24000 mm/min
<i>Z rapid feed rate</i>	
Avance de corte/	1-10000 mm/min
<i>Cutting feed rate</i>	

MOTOR/ MOTOR

Motor de los ejes/	1.2/1.8/2.5 Kw
<i>X,Y,Zaxis drive motor</i>	
Motor del husillo/	7.5(10) KW (HP)
<i>Spindle motor</i>	
Velocidad del husillo/	8000 rpm
<i>spindle speed</i>	

HERRAMIENTAS/TOOLS

Capacidad de almacenamiento de herramientas/	24
<i>Tool storage capacity</i>	
Tamaño máx. de herramienta/	80*250 mm
<i>Max. tool size</i>	
Peso máx. de herramienta/	6 kg
<i>Max. tool weight</i>	
Tiempo cambio de herramienta /	2.9 sg
<i>Tool change time</i>	

GENERAL/ GENERAL

Potencia necesaria/	13 KVA
<i>Power requirement</i>	
Peso de la máquina/	4800 Kg
<i>Machine weight</i>	
Superficie de suelo/	2960*2470 mm
<i>Floor space</i>	

IMÁGENES / PICTURES



