

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO KONDIA HM-1060

Marca: KONDIA

Modelo: HM-1060

Año: 1998

Referencia: ORL-1685

Control: CNC FAGOR 8050



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo/ **1120x600 mm**
Working Surface

Nº de canales en T/ **5**
T-slot Number

Distancia entre canales/ **120 mm**
T-slot Pitch

Ancho canal en T/ **18 mm**
T-slot Size

Altura de la mesa al suelo/ **830mm**
Height table

CURSOS DE TRABAJO / TRAVEL

Curso longitudinal con mesa única / **1000mm**
Longitudinal Travel with unique working surface

Curso transversal / **600mm**
Gross Travel

Curso vertical / **510mm**
Vertical Travel

Dimensiones husillo a bolas sobre X-Y-Z/ **40/40/40 mm**
Ballscrew Size (X, Y, Z)

AVANCES / FEED

Avance rápido sobre los ejes X-Y / **24000 mm/min**

Rapid Traverse (X-Y)

Avance rápido sobre el eje Z/ **20000 mm/min**

Rapid Traverse (Z)

Avance de trabajo / **5000 mm/min**

Cutting Feedrate

CABEZAL / SPINDLE

Cono de adaptación (Tamaño 40) (BT-40/opción)/ **ISO 7388**

Spindle Nose Taper 40

Gama de velocidad (Stándar)/ **100-4000 rpm**

Spindle Speed /

Máximo par disponible a 330 rpm/ **233 Nm**

Torque to 330 rpm

Potencia motor principal / **7,5 Kw**

Power Motor

PRECISIÓN/ ACCURACY

Precisión de posicionamiento / **+/- 0,01 mm**

Positioning Accuracy

Precisión de repetibilidad/ **+/- 0,005 mm**

Repetitive Positioning Accuracy

Distancia máx. del husillo a la mesa/ **660mm**

Distance from Spindle Center to table

Sistema de refrigeración husillo cabezal/ **Incluido**

Coolant Spindle

**CAMBIADOR AUTOMATICO DE
HERRAMIENTAS / ATC**

Número de herramientas /
Tool storage Capacity **18**

Tipo de selección /
Type of storage **Bidireccional/**
Bidirectional

**Diámetro máximo de
herramienta (entre
herramientas contiguas) /**
*Max. Tool Size Diameter (adjacent
tool)* **75 mm**

**Diámetro máximo de
herramienta (entre
herramientas alternas)/**
*Max. Tool Size Diameter (alternate
tool)* **140 mm**

**Máxima longitud de
herramienta /**
Max. Tool Size Length **280 mm**

Peso máximo de la herramienta/
Max. Tool Weight **6 Kg**

Tiempo cambio de herramienta/
Tyme change Tool **6,5 sg**

ACCIONAMIENTOS /OTHER

**Cabezal motor doble
bobinado (opción 7,5/11Kw)/**
Spindle Drive Motor **5,5/7,5 Kw**

Motores ejes X-Z /
Drive Motor (X -Z) **1,8 Kw**

Motor eje Y/
Drive Motor (Y) **1,3 Kw**

**Sistema de refrigeración
husillo cabezal /**
Power coolant spindle **0,8 Kw**

**Sistema de refrigeración
herramienta/**
Power coolant Tool **2,5 Kw**

Potencia total instalada/
Total power **14Kw**



GENERALES/ GENERAL

Superficie ocupada en planta/ **2,3 x 2,3**

Machine Dimension

Altura máxima/ **2825 mm**

Machine Dimension height

Peso neto/ **5600 Kg**

Machine weight

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta / **No**

Chip conveyor

Refrigeración a través de la herramienta/ **Incluido/**

Coolant through spindle

Included

IMÁGENES / PICTURES



VISTA GENERAL HM-1060

