

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO CNC IBARMIA ZV35/L4000**

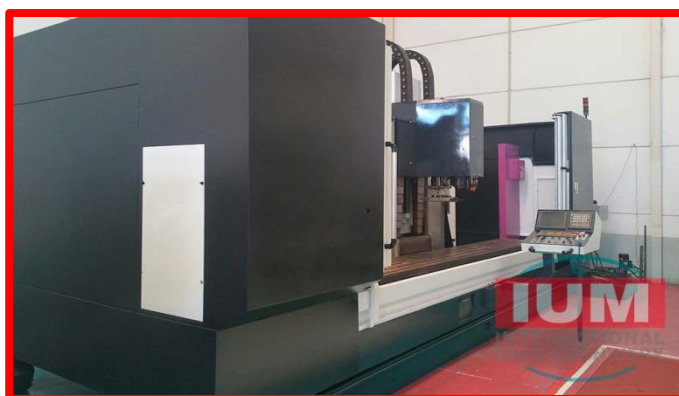
**Marca:** IBARMIA

**Modelo:** ZV 35/L4000

**Año:** 2000

**Referencia:** ORL-1689

**Control:** FANUC 18 i



**RECORRIDOS/ TRAVELS**

**Recorrido longitudinal  
X/** **4000 mm**

*X-axis travel (length)*

**Recorrido transversal Y/  
Y-axis Travel (cross)** **500 mm**

*Y-axis Travel (cross)*

**Recorrido vertical Z /  
Z-axis Travel (Vertical)** **500 mm**

*Z-axis Travel (Vertical)*

**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Distancia aproximada máx.  
entre nariz husillo y mesa /** **700 mm**

*Approximate distance spindle  
nose/table*

**Dimensión de mesa  
de trabajo/** **4500x520 mm**

*Working Surface*

**Nº de canales en T /** **5**

*T-slot Number*

**Distancia entre canales /** **100 mm**

*T-slot Pitch*

## CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS / ATC

<b>Fabricante/</b> <i>Manufacturer</i>	<b>Ibarmia</b>	<b>Máxima longitud de herramienta /</b> <i>Max. Tool Size Length</i>	<b>300 mm</b>
<b>Tipo/</b> <i>Type</i>	<b>RANDOM</b>	<b>Tiempo cambio de herramienta/</b> <i>Tool changing time</i>	<b>3,5 seg</b>
<b>Número posiciones almacén/</b> <i>Tool storage Capacity</i>	<b>24</b>	<b>Tiempo “ viruta a viruta”/</b> <i>Chip to Chip time</i>	<b>7 seg</b>
<b>Tipo de selección /</b> <i>Type of storage</i>	<b>Bidireccional/</b> <i>Bidirectional</i>		
<b>Peso máximo de la herramienta/</b> <i>Maximum Tool Weight</i>	<b>10 Kg</b>		
<b>Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas contiguas)/</b> <i>Max. Tool Size Diameter (adjacent tool)</i>	<b>90 mm</b>		
<b>Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas alternas)/</b> <i>Max. Tool Size Diameter (alternate tool)</i>	<b>125 mm</b>		

**CABEZAL / MAIN SPINDLE**

**Cono de adaptación/**  
*Spindle Nose Taper 40* **BT-40**

**Tirante/**  
*Pull Stud* **JISS B-6339**

**Gama de velocidad (Stándar)/**  
*Spindle Speed* **30-8000 rpm**

**Potencia husillo principal/**  
*Power Main Spindle Motor* **15 kW-100%  
18,5kW-30min**

**Par/**  
*Torque* **95 Nm-100%  
117Nm-30min**

**AVANCES/ FEED**

**Avance rápido de posicionamiento (x-Y-Z) /**  
*Rapid feed for positioning (X-Y-Z)* **30 m/min**

**MOTORES / MOTOR**

**Motor grupo hidráulico/**  
*Hydraulic group motor* **2 kW**

**Motor bomba refrigeración Standard/**  
*Coolant pump motor* **CRK 2 70/7-  
0,75kW**

**GENERALES / GENERAL**

**Superficie aproximada  
requerida /** **24m<sup>2</sup>**

*Surface required*

**Peso aproximado de la  
máquina/** **13000daN**

*Approximate weight*

**Presión de aire  
comprimido requerido/** **6 bar**

*Required compressed air  
pressure*

**Pintura máquina /** **Azul Ral 5012 /**  
**Gris Ral 7037**

*Machine painted*

**Potencia total  
instalada/** **40kW**

*Total power installed*

**Conexión a la red/** **400 V/50 Hz**

*Power connection voltage*

**EQUIPO/ EQUIPMENT**

**Grupo hidráulico  
fabricante/** **Goimnedi  
(Rexrot-  
Mannesmann)**

*Hydraulic group  
manufacturer*

**Dispositivo de engrase  
centralizado/** **Intza  
133410210**

*Central lubrication system*

**Dispositivo refrigerador  
de armario Eléctrico/** **Rittal  
SK3296100**

*Coolant electrical cabinet*

**Extractor de virutas/** **Teknicalde**

*Chip convertor*

**CAPACIDAD/ CAPACITY**

**ACCESORIOS /ACCESSORIES**

**Capacidad de fresado  
en acero St 60/**

**400 cm<sup>3</sup>**

*Milling capacity in Steel St  
60*

**Extractor de viruta /**

*Chip conveyor*

**Incluido/**

**Included**

**Capacidad de taladro  
en acero ST 60/**

**Ø 50 mm**

*Drilling capacity in Steel ST  
60*

**Refrigeración a través de  
la herramienta/**

*Coolant through spindle*

**No**

**Capacidad de roscado  
en acero ST 60/**

**M-33**

*Tapping capacity in Steel ST  
60*

IMÁGENES / PICTURES



