

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

TORNO DOOSAN PUMA TT 2000 SY

Marca: DOOSAN

Modelo: PUMA TT 2000 SY

Año: 2005

Referencia: ORL-1729

Control: CNC FANUC 18i TB



CAPACIDAD / CAPACITY

Volteo sobre la bancada/ **800 mm**

Swing over bed

Volteo sobre el carro/ **620 mm**

Swing over Saddle

**Diámetro de torneado
recomendado/** **210 mm**

Recommended turning diameter

**Diámetro máx. Torneable en
la torreta superior/** **390 mm**

*Máx. turning diameter on upper
turret*

**CABEZAL (DCHO. E IZQ.)/ MAIN
SPINDLE (LEFT & RIGHT SPINDLE)**

Tamaño plato/ **210 mm**

Chuck size

Nariz del cabezal/ **A2#6**

Spindle nose

Ø interior cabezal/ **Ø 76 mm**

Spindle through hole

Diámetro paso barra/ **Ø 66 mm**

Bore of draw tube



**Diámetro máx. Torneable
en la torreta inferior/**

Máx. turning diameter on lower
turret **300 mm**

Longitud máxima trabajo/

Máx. working length **350 mm**

Diámetro paso de la barra/

Bar working diameter **65 mm**

Potencia cabezal/

Main spindle motor power **22/15 kW**

Max.velocidad cabezal/

Max. spindle speed **5000 rpm**

**TORRETA SUPERIOR/ UPPER TOOL
POST**

Nº posiciones/

No. Of tool station **12**

Sección herramientas/

OD tool size **25x25 mm**

Giro motor herramienta/

Rotary tool spindle motorF **5,5 kW**

Velocidad giro

herramienta/ **4000 rpm**
Rotary tool spindle speed

Par de la herramienta/

Rotary tool spindle torque **4,8 Kgf.m**

**TORRETA INFERIOR/LOWER TOOL
POST**

Nº posiciones/

No. Of tool station **12**

Sección herramientas/

OD tool size **25x25 mm**

Giro motor herramienta/

Rotary tool spindle motorF **5,5 kW**

Velocidad giro herramienta/

4000 rpm
Rotary tool spindle speed

Par de la herramienta/

Rotary tool spindle torque **4,8 Kgf.m**

RECORRIDOS Y AVANCES/CARRIAGE

Recorrido eje X1/

Travel distance X1-axis **255 mm**

Recorrido eje X2/

Travel distance X2-axis **190 mm**

RECORRIDOS Y AVANCES/CARRIAGE

Avance rápido ejes X1, X2/

Rapid traverse X1,2-axis **20 m/min**

Avance rápido ejes Z1, Z2/

Rapid traverse Z1,2-axis **24 m/min**



Recorrido eje Z1/ <i>Travel distance Z1-axis</i>	800 mm	Avance rápido eje Y/ <i>Rapid traverse Y-axis</i>	7,5 m/min
Recorrido eje Z2/ <i>Travel distance Z2-axis</i>	900 mm	Avance rápido eje B/ <i>Rapid traverse B-axis</i>	24 m/min
Recorrido eje Y/ <i>Travel distance Y-axis</i>	120 (±60) mm	Avance rápido ejes C1, C2/ <i>Rapid traverse C1,2-axis</i>	200 rpm
Recorrido eje B/ <i>Travel distance B-axis</i>	810 mm	∅ husillo y paso eje X1/ <i>Ball screw diameter x lead X1-axis</i>	32x8 mm
Recorrido eje C1 y C2/ <i>Travel distance C1, C2-axis</i>	360 (0,001) deg	∅ husillo y paso eje X2/ <i>Ball screw diameter x lead X2-axis</i>	32x10 mm
∅ husillo y paso eje Z1/ <i>Ball screw diameter x lead Z1-axis</i>	40x10 mm	∅ husillo y paso eje Z2/ <i>Ball screw diameter x lead Z2-axis</i>	40x10 mm

POTENCIA/ POWER SOURCE

Potencia instalada/ <i>Electric power supply</i>	75,5 kW
------------------------------------------------------------	----------------

DIMENSIONES/ MACHINE SIZE

Altura de suelo a centro cabezal/ <i>Height from floor to spindle center</i>	1210 mm
Longitud y profundidad/ <i>Length x width</i>	4190x2210 mm
Altura máquina/ <i>Machine height</i>	2480 mm
Peso neto máquina/ <i>Net weight of the machine</i>	11600 Kg

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta / <i>Chip conveyor</i>	Incluido/ Included
------------------------------------------------------	-------------------------------------

IMÁGENES / PICTURES

