

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO FIRST MVC 800

Marca: FIRST

Modelo: MCV 800

Año: 2006

Referencia: ORL-1730

Control: CNC FANUC 18



MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo/ **1000x460 mm**

Working Surface

Nº de canals en T/ **8**

T-slot Number

Distancia entre canales/ **80 mm**

T-slot Pitch

Ancho canal en T/ **18 mm**

T-slot Size

Recorridos de la mesa X-Y/ **800 x 500 mm**

Table stroke X-Y

Capacidad carga mesa/ **800 Kg**

Table load capacity

AVANCES / FEED

Avance de trabajo/ **1-8000 mm/min**

Cutting feedrate

Avance rápido sobre los ejes X-Y / **24000 mm/min**

Rapid Traverse (X-Y)

Avance rápido sobre el eje Z/ **18000 mm/min**

Rapid Traverse (Z)

Motor alimentación X-Y/ **12 Nm**

X,Y Feed Motor

AC MOTOR

Motor alimentación Z/ **22 Nm**

Z Feed Motor

AC MOTOR

CABEZAL / SPINDLE

Recorrido (Z)/
Stroke (Z) **510 mm**

Distancia del husillo a la mesa(min./Máx.)/
Table to spindle end(min./Max.) **120/630 mm**

Motor/
Spindel motor **5,5 kw continuo/**
7,5 Kw 30 minutos

Rango velocidad rotación/
Spindle rotation speed range **180-10000/ min**

Momento máximo/
Máx. spindle momento of inertia **190 Nm**

CAMBIO AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS/ ATC

Número de herramientas /
Tool storage Capacity **24**

Tiempo cambio de herramienta (herramienta a herramienta)/
Tool change time (tool to tool) **3,5 seg**

Tiempo cambio de herramienta (viruta a viruta)/
Tool change time (chip to chip) **5,5 seg**

Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas contiguas) /
Max. adjacent tool diameter **100 mm**

Peso máximo de la herramienta/
Max. Tool Weight **7 Kg**

Máxima longitud de herramienta /
Max. Tool Length **300 mm**



GENERALES/ GENERAL

**Presión de aire
requerida/** **5,5 bar**

Air power required

**Distancia del eje del
centro a la columna/** **510 mm**

Spindle center to column

**Distancia de la mesa a
suelo/** **810 mm**

Floor to table

Altura máquina/ **2500 mm**

Machine height

Peso/ **4300 Kg**

Machine weight

**Superficie suelo
requerida/** **2500x2200 mm**

Floor area required

IMÁGENES / PICTURES



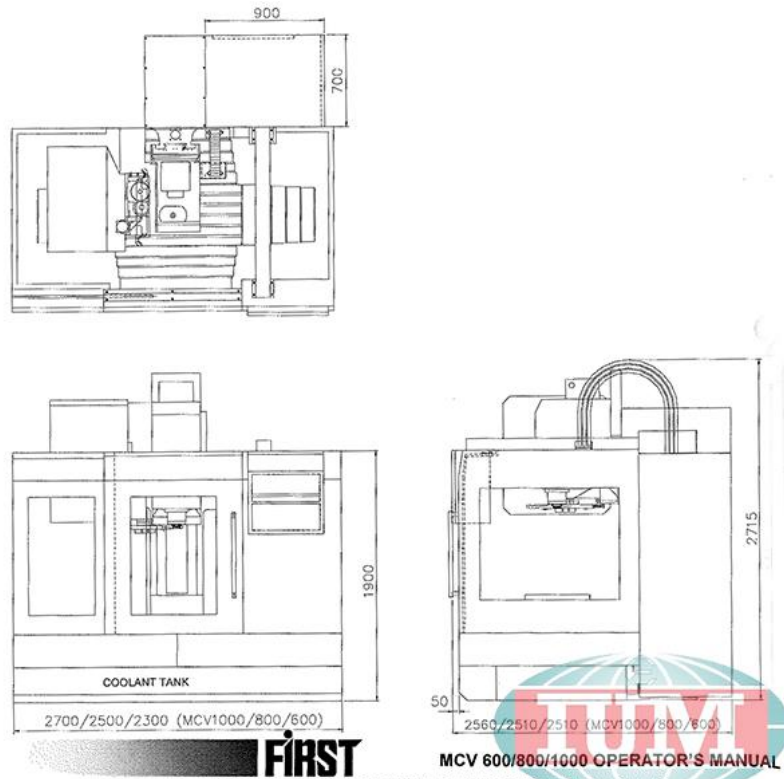


FIG. 2.1.2 APPEARANCE AND PRINCIPAL DIMENSION OF THE MACHINE

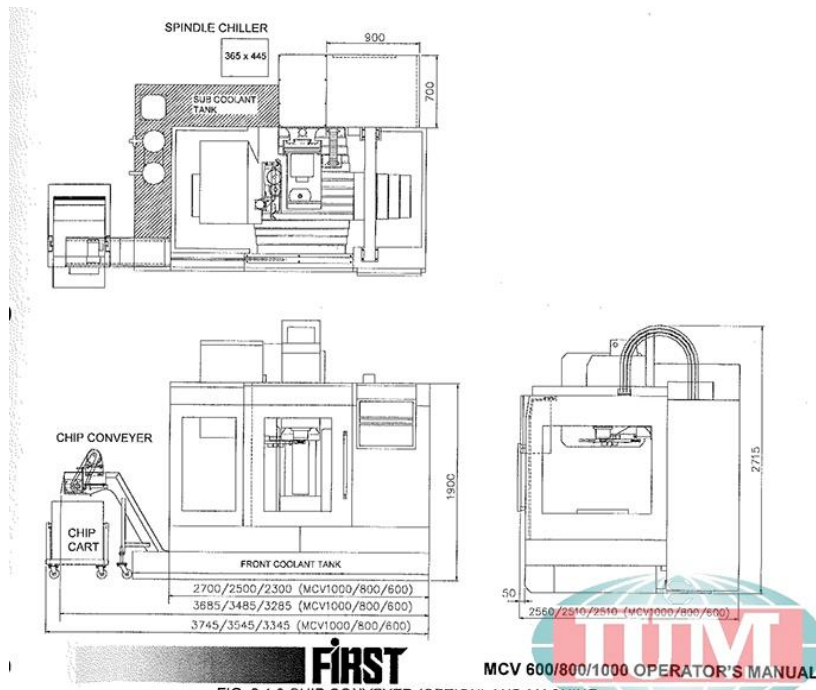


FIG. 2.1.3 CHIP CONVEYER (OPTION) AND MACHINE