

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO KONDIA HM-2010**

**Marca:** KONDIA

**Modelo:** HM-2010

**Año:** 2004

**Referencia:** ORL-1768

**Control:** HEIDENHAIN i 530



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

<b>Dimensión de mesa de trabajo/</b> <i>Working Surface</i>	<b>2000x1000 mm</b>
<b>Nº de canals en T/</b> <i>T-slot Number</i>	<b>7</b>
<b>Distancia entre canales/</b> <i>T-slot Pitch</i>	<b>125 mm</b>
<b>Ancho canal en T/</b> <i>T-slot Size</i>	<b>22 mm</b>
<b>Altura de la mesa al suelo/</b> <i>Height table</i>	<b>860 mm</b>

**CURSOS DE TRABAJO / TRAVEL**

<b>Curso longitudinal /</b> <i>Longitudinal Travel</i>	<b>2000 mm</b>
<b>Curso transversal /</b> <i>Gross Travel</i>	<b>1000 mm</b>
<b>Curso vertical /</b> <i>Vertical Travel</i>	<b>510 mm</b>
<b>Dimensiones husillo a bolas sobre X-Y-Z/</b> <i>Ballscrew Size (X, Y, Z)</i>	<b>50/40/40 mm</b>
<b>Peso máximo recomendado sobre la mesa /</b> <i>Maximum weight on the table</i>	<b>2000 Kg</b>



**AVANCES / FEED**

**Avance rápido sobre los ejes X-Y /** **24000 mm/min**

*Rapid Traverse (X-Y)*

**Avance rápido sobre el eje Z/** **24000 mm/min**

*Rapid Traverse (Z)*

**Avance de trabajo /** **5000 mm/min**

*Cutting Feedrate*

**CABEZAL / SPINDLE**

**Cono de adaptación ( Tamaño 40) (BT-40/opción)/** **ISO 7388**

*Spindle Nose Taper 40*

**Gama de velocidad** **100-12000 rpm**

*Spindle Speed /*

**Máximo par disponible a 330 rpm/** **95 Nm**

*Torque to 330 rpm*

**Potencia motor principal /** **11/ 15 Kw**

*Power Motor*

**Parada orientada programable cada /** **0,1 seg**

*Programmable oriented stop each*

**Distancia máx. del husillo a la mesa/** **660 mm**

*Distance from Spindle Center to table*

**Sistema de refrigeración husillo cabezal/** **Incluido**

*Coolant Spindle*

**CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS / ATC**

**Número de herramientas /** **20**

*Tool storage Capacity*

**Tipo de selección /** **Random**

*Type of storage*

**CAMBIADOR AUTOMATICO DE  
HERRAMIENTAS / ATC**

**Diámetro máximo de  
herramienta ( entre  
herramientas contiguas) /** **85 mm**

*Max. Tool Size Diameter (adjacent  
tool)*

**Diámetro máximo de  
herramienta (entre  
herramientas  
alternas)/** **135 mm**

*Max. Tool Size Diameter  
(alternate tool)*

**Máxima longitud de  
herramienta /** **250 mm**

*Max. Tool Size Length*

**Peso máximo de la  
herramienta/** **6 Kg**

*Max. Tool Weight*

**Tiempo cambio de  
herramienta/** **2,3 sg**

*Tyme change Tool*

**ACCIONAMIENTOS /OTHER**

**Cabezal motor doble  
bobinado/** **17,5 Kw D.B.**

*Spindle Drive Motor*

**Motores ejes X-Z /** **1,8 Kw**

*Drive Motor (X -Z)*

**Motor eje Y/** **1,3 Kw**

*Drive Motor (Y)*

**Sistema de refrigeración  
husillo cabezal /** **0,8 Kw**

*Power coolant spindle*

**Sistema de refrigeración  
herramienta/** **2,5 Kw**

*Power coolant Tool*

**Potencia total instalada/** **14 Kw**

*Total power*



## GENERALES/ GENERAL

**Superficie ocupada en planta/** **5130x3570 mm**

*Machine Dimension*

**Altura máxima/** **3070 mm**

*Machine Dimension height*

**Peso neto/** **12000 Kg**

*Machine weight*

## PRECISIÓN/ ACCURACY

**Precisión de posicionamiento /** **+/- 0,01 mm**

*Positioning Accuracy*

**Precisión de repetibilidad/** **+/- 0,005 mm**

*Repetitive Positioning Accuracy*

**Resolución /** **0,001 mm**

*Resolution*

## ACCESORIOS /ACCESSORIES

**Extractor de viruta /** **Incluido/**

*Chip conveyor*

**Included**

**Refrigeración a través de la herramienta/** **Incluido/**

*Coolant through spindle*

**Included**

IMÁGENES / PICTURES

