

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

TORNO CMZ TL25BM + GANTRY GL20II

Marca: CMZ

Modelo: TL 25BM

Año: 2014

Referencia: ORL-1796

Control: FANUC 32i – MODEL B



VOLTEO / SWING

Ø de volteo máx. sobre la bancada/
Ø Swing over bed **685 mm**

Diámetro máx. sobre carro/
Ø Swing over slides **510mm**

Ø Máximo torneable /
Máx. turning diameter **400 mm**

Distancia entre cara del plato y punto/
Distance between spindle an tailstock center **676 mm**

RECORRIDOS / TRAVEL

Recorrido eje X/
X-axis travel **240 (200+40) mm**

Recorrido eje Z/
Z-axis travel **640 mm**

Potencia ejes X,Z/
Axis power X,Z **1.0/3.0 kw**

Fuerza de empuje X,Z/
Thrust force X,Z **6283 N**

CABEZAL/ SPINDLE

Velocidad máxima /
Maximum speed **50-3500 min⁻¹**

Ø exterior rodamientos/
Bearing outside diameter **200 mm**

Ø interior rodamientos/
Bearing inside diameter **130 mm**

Nariz del eje/
Spindle nose **ASA 8" A2**

Ø interior del cabezal /
Spindle inside diameter **86 mm**

Paso de barra /
Bar diameter **77 mm**

Diámetro del plato /
Chuck diameter **250 mm**

Paso de barra del plato/
Chuck bore **77 mm**

Potencia del cabezal/
Spindle power **25/18 kW**

Par max. de giro/
Turning max. torque **477 Nm**

TORRETA / TURRET

Nº posisiones /
Nº of positions **10 [12]**

Tiempo de indexación para dos posiciones adyacentes/
Indexing time for two adjacent positions **0,2 seg**

Tiempo de indexación de 180 grados/
180 degree indexing time **0,5 seg**

Cuadro de htas de exteriores/
External toolbox **25 mm**

OPCION MC/ OPTION MC

Velocidad de las htas motorizadas (Fanuc)/
Speed of driven tools (Fanuc) **4000 min⁻¹**

Potencia (Fanuc 30 min)/
Morse cone **5.0/3.8 Kw**

Par máximo de giro (Fanuc)/
Maximum torque (Fanuc) **60 Nm**

Nº de estaciones motorizadas en torreta /
Number of motorised turret stations **10 (12)**

VARIOS / VARIOUS

Deposito taladrina / <i>Coolant tank</i>	240 l
Deposito aceite hidráulico / <i>Hydraulic oil tank</i>	10 l
Potencia instalada / <i>Installed power</i>	50 KVA
Peso de la máquina / <i>Total weight</i>	5600 Kg
Dimensiones / <i>Dimensions</i>	2322x1603x1800 mm

GANTRY "CMZ" GL-20II con máquina TL

	<i>Piezas de hasta 1Kg</i>	<i>Piezas de hasta 3Kg</i>	<i>Piezas de hasta 10Kg</i>
Peso máx transportable	<i>2x1 Kg</i>	<i>2x3 Kg</i>	<i>2x10 Kg</i>
Aceleración eje X (vertical)	<i>1.4 g</i>	<i>1 g</i>	<i>0.6 g</i>
Aceleración eje Z (transversal)	<i>1g</i>	<i>0.8 g</i>	<i>0.4 g</i>
Velocidad rápida eje Z (longitudinal)	<i>180 m/min</i>	<i>150 m/min</i>	<i>100m/min</i>
Velocidad rápida eje X (vertical)	<i>150 m/min</i>	<i>150 m/min</i>	<i>100 m/min</i>
Velocidad rápida eje Y (transversal)	<i>40 m/min</i>	<i>35 m/min</i>	<i>30 m/min</i>

Muñeca de doble pinza a 90° para piezas de 2 x10 Kg

	<i>Piezas de hasta 1Kg</i>	<i>Piezas de hasta 3Kg</i>	<i>Piezas de hasta 10Kg</i>
Tiempo mínimo de ciclo de la pieza (para que la máquina no espere el robot)	13 seg	13.5 seg	15 seg
Tiempo de carga de pieza	9 seg	9 seg	9.5 seg

Muñeca de doble pinza a 180° para piezas de 2 x10 Kg

	<i>Piezas de hasta 1Kg</i>	<i>Piezas de hasta 3Kg</i>	<i>Piezas de hasta 10Kg</i>
Tiempo mínimo de ciclo de la pieza (para que la máquina no espere el robot)	13 seg	13,5 seg	15 seg
Tiempo de carga de pieza	9 seg	9 seg	9,5 seg

IMÁGENES / PICTURES



