

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

TORNO TRENS SN 710 S

Marca: TRENS

Modelo: SN 710 S

Año: 1998

Referencia: ORL-1921



CAPACIDAD / CAPACITY

Diámetro sobre bancada / **720 mm**
Swing over bed

Diámetro sobre soporte / **430 mm**
Swing over support

Diámetro circulatorio en la
rotura / **960 mm**
Circulatory diameter at the rupture

Distancia entre las puntas /
Distance between points **4000 mm**

HUSILLO / SPINDLE

De tipo Bajonet 8 / **STN ISO 702/III**
Bajonet type 8

Perforación /
Drilling **77 mm**

Cono interior/
Innertaper **Métrico 90**

Máxima fuerza de
arranque / **1650 Nm a 40 rpm**
Max. starting force

AVANCES / FEEDS

Nº de niveles de avance/
Number of feed rates **38**

Avances longitudinales /
Longitudinal feed **0,039-4,8 mm.rev⁻¹**

Avances transversales/
Cross feed **0,0195-2,4 mm.rev⁻¹**

Avance rápido longitudinal /
Longitudinal rapid traverse **3000 mm.min⁻¹**

Avance rápido transversal/
Cross rapid traverse **1500 mm.min⁻¹**

MOTOR/ MOTOR

Potencia del motor /
Main motor power **7,5 Kw**

Revoluciones del motor principal/
Main motor speed **1600 min⁻¹**

CONTRAPUNTO / TAILSTOCK

Diámetro de caña /
Tailstock sleeve diameter **90 mm**

Cono de la caña /
Tailstock sleeve internal taper **MORSE 5**

Carrera de la caña /
Tailstock sleeve travel **240 mm**

Desplazamiento transversal/
Transverse displacement **±10 mm**

SOPORTE/ SUPPORT

Movimiento de trabajo transversal /
Transverse working movement **400 mm**

Movimiento del soporte de cuchilla /
Working movement of the tool holder **180 mm**

Nº de posiciones aseguradas del soporte de las cuchillas/
Number of secured positions on the blade holder **8**

Medida máx. de la cuchilla/
Max. blade dimension **40x25 mm**

IMÁGENES / PICTURES

